Ученому секретарю
диссертационного совета
Д 212.028.02 И.В. Зорину

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Чудина Артема Алексеевича на тему «***Исследование воздействия ультразвуковых колебаний на дугу при сварке неплавящимся электродом***», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 – Сварка, родственные процессы и технологии.

Диссертационная работа Чудина Артема Алексеевича посвящена решению актуальной научно-технической проблемы повышения производительности и качества дуговой сварки неплавящимся электродом в среде аргона.

Одним из основных аспектом данного вопроса является повышение тепловой эффективности дуги и обеспечение качественного формирования сварного шва при высоких значениях силы сварочного тока и скорости сварки. Совершенствование технологий аргонодуговой сварки неплавящимся электродом является важной и актуальной задачей сварочного производства. Одним из перспективных направлений решения этой задачи, является применение ультразвуковых колебаний в процессе сварки и определение влияния ультразвукового поля на изменение формы столба дуги и электрофизических свойств дугового разряда. При этом применение ультразвука в процессе сварки неплавящимся электродов в среде аргона является мало изученным процессом.

Техническая идея решения темы исследований заключается в использовании устройства для сварки неплавящимся электродом с применением ультразвуковых колебаний, обеспечивающее улучшение физических свойств дуги и высокую стабильность разряда.

Научная новизна не вызывает сомнения. Экспериментальные исследования проведены с использованием современных средств измерения. Автор имеет 17 публикаций, работа достаточно широко апробирована на конференциях различного уровня.

Замечания:

В автореферате не показано как будет меняться зона термического влияния и протекающие в ней фазовые и структурные превращения металла, влияющие на механические и эксплуатационные свойства всего сварного соединения при использовании разработанной технологии.

В целом работа, выполненная Чудиным Артемом Алексеевичем, имеет научную новизну и практическую значимость, в ней научно обоснованы

технические решения, внедрение которых вносит значительный вклад для повышения производительности процесса дуговой сварки металлов.

Заключение:

Диссертационная работа отвечает требованиям пункта 9-11,13,14 «Положение о присуждении научных степеней», а ее автор, Чудин Артём Алексеевич, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.10 – Сварка, родственные процессы и технологии.

Проректор по научной работе
МОУВО «Белорусско-Российский университет»
д.т.н., проф. Пашкевич В.М.

Зав. кафедрой Технологии металлов»
МОУВО «Белорусско-Российский университет»
к.т.н., доц. Якубович Д. И.

_20_ «ноября » 2019

БЕЛОРУССКО-РОССИЙСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
Подпись удостоверяю
Начальник отдела кадров
20 11 19 г. Подпись

Информация об авторах отзыва:
Пашкевич Виктор Михайлович, доктор технических наук, профессор
Проректор по научной работе.
тел.: +375222250905 E-mail: pvm@bk.ru
МОУВО «Белорусско-российский университет»
212000 г. Могилев, пр. Мира, 43, кор. 1, ауд. 332
Спец. 05.02.08 – «Технология машиностроения»

Якубович Дмитрий Иванович, кандидат технических наук, доцент,
Зав. кафедрой «Технологии металлов».
тел.: +375222222450 E-mail: D.I.Yakubovich@mail.ru
МОУВО «Белорусско-российский университет»
212000 г. Могилев, пр. Мира, 43, кор. 1, ауд. 403
Спец. 05.03.06 – «Технологии и машины сварочного производства»

С отзывом ознакомлен 04.12.2019г.