

АННОТАЦИИ
к рабочим программам по направлению 22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки: «Обработка металлов давлением»

Дисциплина:	«История»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	<p>Обучение по предмету «История» призвано выполнять важную воспитательно-мировоззренческую функцию: знание фактологической стороны истории, закономерностей исторического процесса – фундамент для создания научного мировоззрения, формирование гражданских качеств.</p> <p>Данная дисциплина направлена на формирование исторического мышления через изучение исторического пути России, объективно-истинное, с позиций историзма, отражение процесса социально-экономического, политического и культурного развития России.</p>
Задачи изучения дисциплины:	<ul style="list-style-type: none"> – обобщить и систематизировать знания по истории, полученные в средней школе. – научить слушателей ориентироваться в понятийном аппарате основных исторических концепций. – на материале изучения отечественной истории сформировать в мышлении учащихся умение пользоваться общеметодологическим принципом научного мышления – принципом историзма (всякое явление следует изучать в развитии, во временном контексте, в цепи предшествующего-последующего, как этап в генезе). – освоение слушателями методологии анализа истории как процесса. – научить элементам самостоятельного исторического мышления (проблемно-историографического мышления).
Основные разделы дисциплины:	<p>История: Человек во времени и пространстве. Человек и общество. Законы истории и разумная деятельность человека. Историческое время. Цели, ценности и идеалы в развитии общества. Историческое знание и исторический опыт. Методы и источники изучения истории. Исторические школы и историки. Феномен Руси. Русские: происхождение, миграция, особенности национального самосознания. Русские и другие народы Евразии. Киевская Русь. Восточные славяне в древности. Предпосылки образования государства. От общества военной демократии к раннефеодальной монархии. Социально-экономический строй Киевской Руси. Принятие христианства. Русь и Европа. Раздробленность Руси: причины, сущность, последствия монголо-татарского ига. Усиление княжеской власти. Освобождение от вассальной зависимости Золотой Орды и завершение образования Московского государства. Борьба Москвы за лидерство в восточно-европейской политике. Формирование само-</p>

державия. Реформы 50 гг. XVI в. Смутное время, его причины, сущность. Начало династии Романовых. Усиление централизованного государства и возрастание его роли. XVIII век – век модернизации и просвещения. Начало новой эры в развитии России. Российская империя: государственное устройство, характер и специфика политического, экономического и социокультурного развития. Наследие Петра I и «эпоха дворцовых переворотов». Просвещенный абсолютизм в России: его особенности, содержание, противоречия.

XIX век. Особенности и основные этапы экономического развития России. Эволюция форм собственности на землю. Крепостное право в России. Становление индустриального общества в России: общее и особенное. Реформы и реформаторы в России. Политические партии России: генезис, классификация, программы, тактика.

Первая мировая война: причины и последствия. Россия между двумя революциями: февраль 1917 – октябрь 1917. Причины победы большевиков в октябре 1917 года. Декреты Советской власти. Формирование большевистского режима и Гражданская война в России 1918-1920 гг. Российская эмиграция. Республика Советов в 1918-1929 гг. Политика «военного коммунизма» и НЭПа. Реализация ленинского плана строительства социализма в СССР. Административно-командная система: Российская эмиграция. Республика Советов в 1918-1929 гг. Политика «военного коммунизма» и НЭПа. Реализация ленинского плана строительства социализма в СССР. Административно-командная система: генезис и эволюция (конец 20-х сер. 50-х гг.), курс на строительство социализма в одной стране и его последствия. Социально-экономические преобразования в 30-е годы. Усиление режима личной власти Сталина. СССР накануне и в начальный период второй мировой войны. Великая Отечественная война (1941-1945 гг.) Развитие СССР в послевоенные годы. «Холодная» война. Реформы Н. Хрущева и период «развитого социализма». Причины застойных явлений в обществе. Перестройка общественной системы в России в 1985-1991 гг. Распад СССР. Октябрьские события в 1993 г. Становление новой российской государственности. (1994-2010 гг.). Россия на пути радикальной социально-экономической модернизации. Место и роль России в мировом сообществе цивилизаций.

**Планируемые результаты
обучения
(перечень компетенций):**

ОК-1 – способность использовать основы философских знаний, анализировать главные этапы и закономерности исторического развития для осознания социальной значимости своей деятельности
ОК-5 – способность к самоорганизации и самообразованию

Общая трудоемкость дисциплины:	4 з.е.
Всего часов по учебному плану:	144
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Реферат
Кафедра – разработчик программы:	«История, культура и социология»

Дисциплина:	«Экономика»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки направленности):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Дисциплина осуществляет изучение закономерностей формирования и функционирования различных рыночных структур, принципов поведения фирм на рынках, фундаментальных условий отрасли, а также поиск благоприятного момента выхода на рынок, а также форм и методов этого выхода. Изучение данной дисциплины должно обеспечить способность принятия эффективных решений для определения отраслевой политики государства.
Задачи изучения дисциплины:	<ul style="list-style-type: none"> • зложение теории и практики исследования отраслевой экономики; • ассмотрение научных основ исследования структуры и конъюнктуры отраслевой экономики; • зучение методологии исследования отраслевой экономики; • нализ структуры, содержания и основных источников информации для исследования отраслевой экономики.
Основные разделы дисциплины:	<p>Предмет и метод экономики отраслевых рынков. Влияние отраслевой структуры на результаты деятельности компании. Концентрация рынка и отраслевая специфика. Аллокация ресурсов и издержки компании. Минимально эффективный выпуск и барьеры входа в отрасль. Слияния и поглощения компаний в отрасли. Ценовое поведение и конкуренция в отрасли. Государственная отраслевая политика.</p>
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	<p>ОК-2 – способность использовать основы экономических знаний при оценке эффективности результатов деятельности в различных сферах ПК-6 – способность выполнять технико-экономический анализ проектов</p>
Общая трудоемкость дисциплины:	2 з.е.
Всего часов по учебному плану:	72
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля	Контрольная работа

**СРС по
дисциплине:**

**Кафедра – разра- «Мировая экономика и экономическая теория»
ботчик
программы:**

Дисциплина:	«Экономика и управление»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Формирование системы знаний и практических навыков в области экономики и управления металлургическим предприятием.
Задачи изучения дисциплины:	<ol style="list-style-type: none"> 1) изучение методов осуществления хозяйственной деятельности предприятия; 2) формирование навыков осуществления экономических расчетов на предприятии; 3) изучение основных элементов системы управления предприятием; 4) овладение навыками принятия решений на предприятии; 5) изучение основ менеджмента, маркетинга, бизнес-планирования и прогнозирования на предприятии.
Основные разделы дисциплины:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Эффективное функционирование предприятия в условиях рынка. 2. Оценка и анализ состояния предприятия, и возможные пути его развития. 3. Управление предприятием: теория и практика. 4. Планирование как функция управления. 5. Моделирование, внедрение и управление бизнес-процессами предприятия. 6. Управление качеством на предприятии. 7. Стратегическое управление развитием предприятия.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	<p>ОК-2 – способность использовать основы экономических знаний при оценке эффективности результатов деятельности в различных сферах</p> <p>ПК-6 – способность выполнять технико-экономический анализ проектов</p>
Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108
Форма итогового контроля по дисциплине:	Экзамен
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Экономика и управление»

Дисциплина:	«Химия»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Целью преподавания дисциплины на машиностроительных и конструкторско-технологических направлениях вуза является знакомство с основными понятиями и законами химии, закономерностями протекания химических реакций, с методами химических исследований, а также демонстрация ключевой роли, которую эта область знаний играет в жизни современного общества в целом и в машиностроении в частности. Кроме того, вместе с другими дисциплинами математического и естественнонаучного цикла, химия призвана формировать творческое мышление у студентов – умение многосторонне изучать объекты и процессы с использованием основных законов естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности.
Задачи изучения дисциплины:	Основными задачами при изучении дисциплины являются: современное, всеобъемлющее и систематическое изложение основ химии; рассмотрение основных концепций и законов, определяющих химическую форму движения материи; ознакомление с вопросами химической экологии, методами физико-химического анализа и химического эксперимента; знакомство с химическими и электрохимическими процессами, применяемыми в машино- и приборостроении; развитие у будущих специалистов способностей оценивать последствия своей деятельности с точки зрения их значения для окружающей среды и общества.
Основные разделы дисциплины:	Основные понятия и законы химии. Строение атома. Энергетика химических реакций. Основы химической кинетики. Растворы. Окислительно-восстановительные процессы. Свойства металлов и их соединений.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОПК-4 – готовность сочетать теорию и практику для решения инженерных задач ПК-4 – готовность использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы
Общая трудоемкость дисциплины:	5 з.е.
Всего часов по учебному плану:	180
Форма итогового контроля по дисциплине:	Экзамен
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик	«Общая и неорганическая химия»

программы:

Дисциплина:	«Философия»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	<p>Изучение дисциплины направлено на формирование целостного мировоззрения и культуры мышления будущего профессионала, на развитие навыков критического мировосприятия и оценки источников информации, умения логично формулировать и аргументированно излагать собственное видение проблем и способов их разрешения.</p> <p>Целью данного курса является подготовка критически мыслящих специалистов, осознающих цель и смысл своей жизни и социальной активности, свое профессиональное предназначение, а поэтому ответственных за свои поступки, способных принимать рациональные и конструктивные решения.</p> <p>При успешном освоении дисциплины «Философия» студенты должны умело использовать полученные знания не только в повседневной жизни, но и при выполнении профессиональных задач.</p>
Задачи изучения дисциплины:	<p>Основная задача названной учебной дисциплины – подготовка специалистов, нацеленных на творческий поиск и критический анализ, способных соотносить специально-научные и технические задачи с масштабом гуманистических ценностей.</p> <p>Успешное освоение данной дисциплины будет способствовать саморазвитию, самореализации, широкому использованию интеллектуального потенциала будущих специалистов.</p>
Основные разделы дисциплины:	<p>Специфика и сущность философского знания. Предмет, структура и методы философии. Философия как исторический тип мировоззрения. Функции философии. Роль философии в жизни человека и общества. Основные периоды в истории развития философии. Философия Древнего Востока. Античная философия. Средневековая философия. Философия эпохи Возрождения и Нового Времени (XVII - XVIII вв.). Научная революция XVII в.</p> <p>Основные периоды в истории развития философии. Немецкая классическая философия. Постклассическая философия 2п. XIX – XX вв. Основные направления современной зарубежной философии. Русская философия XIX - XX века.</p> <p>Философская онтология.</p> <p>Основной вопрос философии. Бытие и материя. Философская гносеология. Проблема сознания и познания в философии. Язык и мышление. Истина абсолютная и относительная.</p>

	<p>Философия науки. Специфика научного знания. Структура, функции и методы научного знания. Научная картина мира и научные революции. Философская антропология. Человек как предмет философского исследования. Природа и сущность человека. Человек и смысл его жизни. Социальная философия. Философия глобальных проблем человечества. Философия техники. Общество, культура, цивилизация. Основные концепции развития общества. Глобальные проблемы современности. Философский смысл проблемы «человек - техника».</p>
<p>Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):</p>	<p>ОК-1 – способностью использовать основы философских знаний, анализировать главные этапы и закономерности исторического развития для осознания социальной значимости своей деятельности ОК-5 – способностью к самоорганизации и самообразованию</p>
<p>Общая трудоемкость дисциплины:</p>	<p>5 з.е.</p>
<p>Всего часов по учебному плану:</p>	<p>180</p>
<p>Форма итогового контроля по дисциплине:</p>	<p>Экзамен, Зачет</p>
<p>Форма контроля СРС по дисциплине:</p>	<p>Реферат</p>
<p>Кафедра – разработчик программы:</p>	<p>«Философия и право»</p>

Дисциплина:	«Информатика»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Знакомство с принципами работы современных ЭВМ на примере персонального компьютера; формирование навыков работы в современных операционных системах и средах; изучение базовых принципов электронного документооборота; изучение принципов проектирования алгоритмов для решения инженерных задач; изучение современных технологий программирования (структурное программирование); изучение вопросов, связанных с кодированием алгоритмов на языках программирования высокого уровня; формирование научного мировоззрения будущего специалиста, систематическое отражение в курсе общих положений развития вычислительной техники и ее влияния на производственную деятельность общества
Задачи изучения дисциплины:	изучение основных методов, способов и средств получения, хранения, переработки информации; формирование навыков работы с компьютером как средством управления информацией; изучение принципов работы современного компьютера и современных прикладных программ; формирование навыков формализации инженерных задач и моделирования алгоритмов их решения; знакомство с основами модульного и структурного программирования и написания программ на языках программирования высокого уровня; формирование умений использования ЭВМ при решении задач общетехнических и специальных дисциплин; формирование основных понятий информационных структур и методов их синтеза и анализа; формирование навыков грамотного и рационального использования компьютерных технологий при выполнении теоретических и экспериментальных работ во время обучения и в последующей профессиональной деятельности
Основные разделы дисциплины:	Общие положения дисциплины «Информатика». Системы счисления. Информация и ее свойства. Структура и классификация программного обеспечения ЭВМ. Алгоритмизация. Основные виды вычислительных процессов. Пошаговая детализация. Основы языка программирования высокого уровня. Типы данных. Линейные вычислительные процессы. Основные операторы. Решение задач с использованием базовых алгоритмов. Разветвляющиеся вычислительные процессы. Решение задач с использованием предикатов. Циклические вычислительные процессы. Решение итеративных задач. Одномерные массивы. Решение задач с использованием одномерных массивов. Двумерные массивы. Решение задач

с использованием двумерных массивов. Подпрограммы.
Обработка файлов. Решение типовых задач.

Планируемые результаты обучения (перечень компетенций): ПК-1 – способность к анализу и синтезу
ПК-5 – способность выбирать и применять соответствующие методы моделирования физических, химических и технологических процессов
ПК-8 – способность использовать информационные средства и технологии при решении задач, возникающих в ходе профессиональной деятельности

Общая трудоемкость дисциплины: 5 з.е.

Всего часов по учебному плану: 180

Форма итогового контроля по дисциплине: Экзамен

Форма контроля СРС по дисциплине: Контрольная работа

Кафедра – разработчик программы: «Вычислительная техника»

Дисциплина:	«Математика»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Знание основных математических методов, моделей, применяемых при изучении общенаучных, общетехнических и специальных дисциплин. Умение самостоятельно разбираться в математическом аппарате, содержащемся в литературных источниках, работать с математическими справочниками, таблицами, программами. Владение навыками решения математических задач с доведением решения до практически приемлемого результата. Развитие математического и алгоритмического мышления в той мере, в какой это нужно для решения профессиональных задач. Формирование мировоззрения студента в области математики, уяснение ее роли в изучении природы.
Задачи изучения дисциплины:	Приобретение опыта простейшего математического исследования; перевод реальной задачи на математический язык, выбор метода ее решения, построение математической и алгоритмической модели, получение численных результатов и их оценка.
Основные разделы дисциплины:	Линейная алгебра, векторная алгебра и аналитическая геометрия. Введение в математический анализ, производная и дифференциал функции одной переменной и функции нескольких переменных. Неопределенный и определенный интегралы. Обыкновенные дифференциальные уравнения. Кратные и криволинейные интегралы. Числовые и функциональные ряды.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОПК-4 – готовность сочетать теорию и практику для решения инженерных задач ПК-1 – способность к анализу и синтезу ПК-9 – готовность проводить расчёты и делать выводы при решении инженерных задач
Общая трудоемкость дисциплины:	15 з.е.
Всего часов по учебному плану:	540
Форма итогового контроля по дисциплине:	Экзамен
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Высшая математика»

Дисциплина:	«Иностранный язык»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	<p>Целью дисциплины «Иностранный язык» является повышение исходного уровня владения иностранным языком, достигнутого на предыдущей ступени образования, и овладение студентами необходимым и достаточным уровнем коммуникативной компетенции для решения социально-коммуникативных задач в различных областях бытовой, культурной и профессиональной деятельности при общении с зарубежными партнерами, а также для дальнейшего самообразования.</p> <p>Владение иностранным языком позволяет реализовать такие аспекты профессиональной деятельности, как ознакомление с новыми технологиями и открытиями, содействие налаживанию международных связей, обеспечивая повышение уровня профессиональной компетенции специалиста.</p> <p>Воспитательный и развивающий потенциалы курса иностранного языка реализуются в возможности изучить научное и культурное наследие других стран, в формировании культуры мышления и способности к обобщению, анализу, восприятию информации.</p>
Задачи изучения дисциплины:	<p>1. Формировать коммуникативную компетенцию, включающую следующие ее компоненты:</p> <p>речевая компетенция: развитие коммуникативных умений в четырех видах речевой деятельности (говорении, аудировании, чтении, письме) в ситуациях неофициального/официального общения и при чтении и переводе несложных прагматических и общетехнических текстов по широкому профилю специальности;</p> <p>языковая компетенция: овладение фонетическими и лексическими (4000 учебных лексических единиц общего и терминологического характера) языковыми средствами; формирование грамматических умений и навыков, обеспечивающих коммуникацию без искажения смысла при письменном и устном общении общего и профессионального характера в соответствии с изучаемыми темами и ситуациями общения;</p> <p>социокультурная компетенция: приобщение к культуре, традициям, реалиям и правилам речевого этикета стран изучаемого языка в рамках тем, сфер и ситуаций общения, отвечающим опыту и интересам студентов;</p> <p>компенсаторная компетенция: развитие умений выходить из положения в условиях дефицита языковых средств, при получении и передаче информации;</p> <p>учебно-познавательная компетенция: дальнейшее развитие общих и специальных учебных умений, универ-</p>

	<p>сальных способов деятельности, включая использование новых информационных технологий.</p> <p>2. Обеспечить овладение студентами иностранным языком на уровне не ниже разговорного.</p> <p>3. Способствовать формированию общекультурных и профессиональных компетенций в рамках избранной профессии.</p>
Основные разделы дисциплины:	<p>1) Я и мой город</p> <p>2) Наш университет</p> <p>3) Высшее образование в России и за рубежом</p> <p>4) Страны изучаемого языка</p> <p>5) Работа и путешествие</p> <p>6) Места для жизни и отдыха</p> <p>7) История развития металлургии</p> <p>8) Металлы и сплавы</p> <p>9) Моя будущая профессия. Варианты трудоустройства</p> <p>10) Тенденции развития металлургической промышленности</p> <p>11) Технологии обработки материалов и работы с металлами</p> <p>12) Современные достижения в области металлургии и материаловедения</p>
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОК-3 – способность к коммуникации в устной и письменной формах на русском и иностранном языках для решения задач межличностного и межкультурного взаимодействия
Общая трудоемкость дисциплины:	9 з.е.
Всего часов по учебному плану:	324
Форма итогового контроля по дисциплине:	Экзамен, Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Иностранные языки»

Дисциплина:	«Начертательная геометрия и компьютерная графика»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Целью изучения дисциплины является развитие пространственного представления и воображения, конструктивно-геометрического мышления, способности к анализу и синтезу пространственных форм и отношений на основе графических моделей пространства, практически реализуемых в виде чертежей конкретных пространственных объектов, а также выработка знаний, умений и навыков, необходимых для выполнения и чтения технических чертежей различного назначения, составления конструкторской и технической документа с использованием современных графических систем.
Задачи изучения дисциплины:	Задачами дисциплины являются: изучение методов построения изображения пространственных форм и разработка способов решения пространственных задач при помощи изображений; изучение назначения и принципов выполнения различной графической документации, предусмотренной соответствующими стандартами; приобретение умений и навыков в выполнении чертежей.
Основные разделы дисциплины:	Сущность метода проекций. Ортогональные проекции точки в системе двух и трех плоскостей проекций. Прямые общего и частного положения, их свойства. Кривые линии и их проекционные свойства. Поверхности. Взаимное положение двух плоскостей, прямой и плоскости. Линейчатые поверхности. Поверхности вращения. Способы преобразования комплексного чертежа и их применение к решению задач. Основные позиционные задачи. Общий алгоритм решения задачи построения линии пересечения двух поверхностей. Конические сечения. Пересечение линии с поверхностью. Алгоритм решения задачи. Метрические задачи. Перпендикулярность прямой и плоскости, двух плоскостей, двух прямых общего положения. Развертки поверхностей. Метод аксонометрического проецирования, его сущность. Виды конструкторских документов. Изображение – виды, разрезы, сечения. Условности и упрощения при выполнении изображений. Техника нанесения размеров в соответствии со стандартами. Виды соединения составных частей изделия. Изображение шпоночных и шлицевых соединений. Изображение и обозначение разъемных соединений. Неразъемные соединения (сварные, паяные, клееные). Подвижные соединения (зубчатые, ременные, цеп-

	ные). Выполнение эскизов деталей с натуры. Требования к содержанию и оформлению рабочих чертежей деталей. Выполнение рабочих чертежей по эскизам. Выполнение технических рисунков. Чертеж сборочной единицы с полной конструктивной проработкой всех составных частей и без упрощенных изображений стандартных изделий. Спецификация. Чтение и детализация чертежа общего вида. Анализ конструктивных форм деталей и выявление их взаимодействия при работе. Выполнение эскизов и рабочих чертежей деталей по чертежу общего вида.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОПК-4 – готовность сочетать теорию и практику для решения инженерных задач
Общая трудоемкость дисциплины:	5 з.е.
Всего часов по учебному плану:	180
Форма итогового контроля по дисциплине:	Экзамен
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Начертательная геометрия и инженерная графика»

Дисциплина:	«Технология конструкционных материалов»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Формирование профессиональной компетентности обучающихся посредством ознакомления их с применяемыми в условиях современного наукоёмкого машиностроения конструкционными материалами и технологическими методами формообразования заготовок и деталей из них.
Задачи изучения дисциплины:	Для реализации поставленной цели при освоении дисциплины необходимо решить следующие основные задачи: - изучить свойства конструкционных материалов и способы их получения; - изучить физическую сущность технологических методов получения заготовок и деталей литьем, обработкой давлением, сваркой, пайкой, склеиванием и обработкой резанием; - изучить основы получения заготовок из композиционных металлических и неметаллических материалов.
Основные разделы дисциплины:	Материалы, применяемые в машиностроении. Основы металлургического производства. Основы литейного производства. Обработка металлов давлением. Производство неразъемных соединений. Изготовление полуфабрикатов и деталей из композиционных материалов. Изготовление резиновых деталей и полуфабрикатов. Формообразование поверхностей деталей резанием, электрофизическими и электрохимическими способами обработки
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОПК-1 – готовностью использовать фундаментальные общинженерные знания ОПК-4 – готовность сочетать теорию и практику для решения инженерных задач
Общая трудоемкость дисциплины:	4 з.е.
Всего часов по учебному плану:	144
Форма итогового контроля по дисциплине:	Экзамен
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

Дисциплина:	«Психология»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Основной целью курса является формирование у студентов представление о психологии как о системе теоретических знаний, экспериментальных фактов и сложившихся практик, которая направлена на исследование закономерностей функционирования личности на индивидуальном жизненном пути в социуме.
Задачи изучения дисциплины:	<ul style="list-style-type: none"> • ознакомить студентов с основными понятиями в области психологии; • рассмотреть различные концепции психологического знания; • изучить принципы и подходы к решению психофизиологических проблем с учетом возникновения и развития психики в филогенезе и онтогенезе; • определить основные регуляторные и мотивационные процессы в психике человека; • научить применять методы эмоциональной и когнитивной саморегуляции для успешного функционирования в социуме.
Основные разделы дисциплины:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Психология как наука о человеке 2. Общепсихологические теории 3. Основы психологического изучения личности 4. Сознание 5. Психологическая теория деятельности 6. Психология познавательных процессов 7. Эмоции 8. Воля 9. Психические состояния
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	<p>ОК-4 – способность работать в команде, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия</p> <p>ОК-5 – способность к самоорганизации и самообразованию</p> <p>ПК-1 – способность к анализу и синтезу</p>
Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Реферат
Кафедра – разработчик программы:	«История, культура и социология»

Дисциплина:	«Социология»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Курс социологии в вузе ставит целью дать студентам знания теоретических основ и закономерностей функционирования социологической науки, выделяя ее специфику, раскрывая принципы соотношения методологии и методов социологического познания; помочь овладеть этими знаниями во всем многообразии научных социологических направлений, школ и концепций, в том числе и русской социологической школы.
Задачи изучения дисциплины:	<p>Задачами изучения дисциплины являются изучение:</p> <ul style="list-style-type: none"> • основных этапов развития социологической мысли и современных направлений социологической мысли; • определения общества как социальной реальности и целостной саморегулирующей системы; • социальных институтов, обеспечивающих воспроизводства общественных отношений; • основных этапов культурно-исторического развития обществ, механизмов и форм социальных изменений; • социологического понимания личности, понятия социализации и социального контроля; личности как субъекта социального действия и социальных взаимодействий; • межличностных отношений в группах; особенностей формальных и неформальных отношений; природы лидерства и функциональной ответственности; • механизма возникновения и разрешения социальных конфликтов; • культурно-исторических типов социального неравенства и стратификации; представления о горизонтальной и вертикальной социальной мобильности; • основных проблем стратификации российского общества, возникновения классов, причины бедности и неравенства, взаимоотношений социальных групп, общностей, этносов; • представлений о процессе и методах социологического исследования.
Основные разделы дисциплины:	<p>Тема 1. Социология как наука об обществе. Тема 2. Методология и методы конкретного социологического исследования. Тема 3. Общесоциологические теории. Тема 4. Мировая система и процессы глобализации. Тема 5. Общество как социальная система. Тема 6. Общество и социальные институты. Тема 7. Личность и общество</p>

Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОК-4 – способность работать в команде, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия ОПК-2 – готовность критически осмысливать накопленный опыт, изменять при необходимости профиль своей профессиональной деятельности ОПК-3 – способность осознавать социальную значимость своей будущей профессии ПК-1 – способность к анализу и синтезу
Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Реферат
Кафедра – разработчик программы:	«История, культура и социология»

Дисциплина:	«Теория вероятностей»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Цель дисциплины – дать студентам систематизированные сведения по теории вероятностей для использования при решении прикладных и практических задач.
Задачи изучения дисциплины:	<ul style="list-style-type: none"> – Основными задачами изучения дисциплины являются: – изучение основ комбинаторики, теории вероятностей случайных событий и случайных величин; – изучение элементов теории случайных функций и случайных процессов; изучение способов статистического описания результатов наблюдений
Основные разделы дисциплины:	<p>Элементы комбинаторики</p> <p>Случайные события.</p> <p>Условная вероятность, независимость событий</p> <p>Одномерные случайные величины: дискретные и непрерывные случайные величины</p> <p>Некоторые законы распределения случайных величин: биномиальный, Пуассона, равномерный, экспоненциальный, нормальный</p>
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	<p>ОПК-1 – готовность использовать фундаментальные общеинженерные знания</p> <p>ПК-9 – готовность проводить расчёты и делать выводы при решении инженерных задач</p>
Общая трудоемкость дисциплины:	2 з.е.
Всего часов по учебному плану:	72
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Высшая математика»

Дисциплина:	«Безопасность жизнедеятельности»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	<p>Основная цель дисциплины – научить будущих специалистов-бакалавров теоретическим и практическим знаниям, необходимыми для:</p> <ul style="list-style-type: none"> – качественного и количественного анализа особо опасных и вредных производственных факторов и идентификация негативных воздействий среды обитания человека, создания нормативного состояния среды обитания в зонах трудовой деятельности и отдыха рабочих; – проектирования новой техники и технологических процессов в соответствии с современными требованиями безопасности их эксплуатации и с учетом устойчивости функционирования объектов народного хозяйства и технических систем; – прогнозирования и принятия грамотных решений в условиях чрезвычайных ситуаций по защите населения и производственного персонала объектов народного хозяйства от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий, а также в ходе ликвидации этих последствий.
Задачи изучения дисциплины:	<ul style="list-style-type: none"> – раскрыть понятие безопасности жизнедеятельности с точки зрения потенциальной опасности взаимодействия человека со средой обитания; – обнаружить связь неконтролируемой технической деятельности с возможным появлением новых опасных и вредных факторов среды обитания; – ознакомить студентов с опасными и вредными факторами среды обитания, бытовой и производственной среды; раскрыть их сущность и дать математическое описание (производственные факторы рассмотрены применительно к объектам и производствам машиностроения); – ознакомить студентов с анатомо-физиологическими последствиями воздействия опасных и вредных факторов на организм человека; – обучить студентов современным методам защиты от воздействия опасных и вредных факторов; научить производить соответствующие расчеты, пользоваться средствами контроля и защиты; – дать студентам понятие о поражающих факторах, прогнозировании и ликвидации последствий чрезвычайных ситуаций военного и мирного времени, об обеспечении устойчивости работы промышленных объектов и технических систем; – дать студентам основные понятия по организа-

	онным и правовым вопросам охраны труда, окружающей среды и защиты в чрезвычайных ситуациях.
Основные разделы дисциплины:	<ul style="list-style-type: none"> - теоретические основы БЖД; - организация работы по производственной безопасности и безопасности труда на предприятии; - производственная санитария; - промышленная вентиляция; - освещение; - производственная вибрация, шум, ультразвук и инфразвук; - электромагнитные поля и ионизирующие излучения; - электробезопасность; - требования безопасности при работе на ЭВМ; - основы пожарной профилактики; - защита населения и территорий в чрезвычайных ситуациях.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	<p>ОК-6 – способность использовать общеправовые знания в различных сферах деятельности</p> <p>ОК-8 – готовность пользоваться основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий</p> <p>ОПК-5 – способность применять в практической деятельности принципы рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды</p>
Общая трудоемкость дисциплины:	4 з.е.
Всего часов по учебному плану:	144
Форма итогового контроля по дисциплине:	Экзамен
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Промышленная экология и безопасность жизнедеятельности»

Дисциплина:	«Физика»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Готовность применять фундаментальные математические, физические знания в профессиональной деятельности, обеспечивать моделирование технологических процессов на основе этих знаний.
Задачи изучения дисциплины:	<ul style="list-style-type: none"> • знание основных законов физики и знакомство со стандартными средствами математического моделирования • умение использовать основные законы физики в профессиональной деятельности, обеспечивать моделирование технологических процессов с пониманием физических свойств этих процессов • владение фундаментальными знаниями на уровне понимания физических свойств конструкционных материалов и физической сущности технологических процессов в профессиональной деятельности.
Основные разделы дисциплины:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Динамика материальной точки и поступательного движения твердого тела. 2. Механика твердого тела. 3. Механические колебания. 3. Механика жидкостей. 4. Элементы теории относительности. 5. Молекулярно-кинетическая теория газов. 6. Основы термодинамики. 7. Реальные газы, жидкости и твердые тела. 8. Электростатика. 9. Постоянный электрический ток. 10. Магнитное поле. 11. Электромагнитная индукция. 12. Переменный ток. Электрические колебания. 12. Магнитные свойства вещества. 13. Уравнения Максвелла. Электромагнитные волны. 14. Элементы геометрической и электронной оптики. 15. Квантовая природа излучения. 16. Элементы квантовой механики. 17. Элементы современной физики атомов и молекул. 18. Зонная теория металлов, диэлектриков и полупроводников. 19. Методы наблюдения и регистрации радиоактивных излучений и частиц.

	<p>20. Ядерные реакции деления и синтеза. Понятие о ядерной энергетике.</p> <p>21. Элементы физики элементарных частиц. Типы взаимодействия. Классификация. Современные исследования.</p>
<p>Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):</p>	<p>ОПК-4 – готовность сочетать теорию и практику для решения инженерных задач</p> <p>ПК-2 – способность выбирать методы исследования, планировать и проводить необходимые эксперименты, интерпретировать результаты и делать выводы</p> <p>ПК-3 – готовность использовать физико-математический аппарат для решения задач, возникающих в ходе профессиональной деятельности</p>
<p>Общая трудоемкость дисциплины:</p>	11 з.е.
<p>Всего часов по учебному плану:</p>	396
<p>Форма итогового контроля по дисциплине:</p>	Экзамен
<p>Форма контроля СРС по дисциплине:</p>	Контрольная работа
<p>Кафедра – разработчик программы:</p>	«Физика»

Дисциплина:	«Экология»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	<p>Целью преподавания дисциплины является знакомство с основными путями сохранения здоровья и безопасности человека в среде обитания и на производстве, со способами выявления и идентификации опасных и вредных факторов. Изучение дисциплины ведет к формированию у обучаемых четкого понимания источников возникновения опасности, а также устойчивых знаний методов и средств ее минимизации. Дисциплина призвана формировать умения, необходимые для создания безопасных и безвредных условий жизнедеятельности, а также выработки мер по предотвращению и ликвидации последствий чрезвычайных ситуаций военного и мирного времени.</p> <p>Преподавание курса предполагает получение студентами основ знаний по охране труда, производственной санитарии, промышленной безопасности. Кроме того, дисциплина «Безопасность жизнедеятельности» направлена на повышение общетехнической подготовки.</p>
Задачи изучения дисциплины:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Изучение теоретических основ безопасности жизнедеятельности точки зрения потенциальной опасности взаимодействия человека со средой обитания. 2. Раскрытие связи технической деятельности с экологическим кризисом, с формирования опасностей в производственной среде. 3. Ознакомление с опасными и вредными факторами в среде обитания, в быту и на производстве. 4. Ознакомление с последствиями действия опасных и вредных факторов на организм человека. 5. Изучение современных методов защиты от воздействия опасных и вредных факторов, способов расчета, применения средств контроля и защиты. 6. Ознакомление с требованиями к устройству и содержанию вычислительных центров. 7. Изучение прогнозирования и ликвидации последствий чрезвычайных ситуаций, обеспечения устойчивости функционирования объектов экономики и технических систем. 8. Формирование основных понятий по организационным и правовым вопросам охраны труда, защиты окружающей среды и гражданской обороны.
Основные разделы дисциплины:	1. Человек и среда обитания. Среда обитания, ноосфера и техносфера. Трудовая деятельность, ее формы и характеристика. Негативные факторы техносферы, их воздействие на человека, техносферу и окружающую среду. Основы физиологии труда.

Комфортные условия жизнедеятельности человека в техносфере. Работоспособность человека и ее динамика. Физиологические характеристики человека. Психофизическая деятельность. Производственная среда и условия труда. Критерии комфортности.

2. Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений. Физико-химический состав воздуха производственных помещений. Влияние химических веществ и пыли. Производственная вентиляция. Естественная, искусственная, местная вентиляция. Системы вентиляции.

3. Гигиенические требования к производственному освещению. Требования к естественному и искусственному производственному освещению. Светотехнические величины. Виды и системы освещения. Типы ламп. Функции и типы светильников. Нормирование искусственного и естественного освещения. Особенности освещения металлургических цехов.

4. Характеристика и способы защиты от нежелательных звуков и шума. Характеристики, оценка спектра и классификация шумов. Воздействие шума на человека. Нормирование, контроль и борьба с шумом. Особенности для инфра- и ультразвука. Характеристика и способы защиты от вибрации. Причины, характеристики, классификация и воздействие вибраций на человека. Нормирование и методы защиты от вибрации.

5. Понятие об электробезопасности. Опасность поражения электрическим током на производстве. Виды электрических сетей. Виды поражений электрическим током. Контроль изоляции. Контроль и расчет защитного заземления. Особенности мер по обеспечению электробезопасности в ВЦ.

6. Основы пожаро- и взрывобезопасности. Организационные вопросы обеспечения пожаро- и взрывобезопасности. Организация службы пожарной охраны. Пожарная профилактика технологических процессов. Пожаро- и взрывопредупреждение. Оценка пожаро- и взрывоопасности производств. Мероприятия по ограничению последствий пожаров и взрывов.

7. Влияние неионизирующих излучений и способы защиты. Классификация электромагнитных полей и излучений, воздействие на человека, нормирование. Видимая область электромагнитного излучения. Особенности воздействия на человека ультрафиолетового и инфракрасного излучения. Излучение от дисплея. Влияние ионизирующих излучений и способы защиты. Активность радиоактивных веществ. Дозы излучений. Нормирование облучения и способы защиты от радиации.

8. Безопасность в условиях ЧС. Классификация ЧС. Основы устойчивой работы предприятия в условиях ЧС. Мероприятия по профилактике и ликвидации ЧС.

Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОК-6 – способность использовать общеправовые знания в различных сферах деятельности ОК-8 – готовность пользоваться основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий
Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Промышленная экология и безопасность жизнедеятельности»

Дисциплина:	«Теоретическая механика»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Целью преподавания дисциплины «Теоретическая механика» является получение обучающимися фундаментальных знаний в области механического движения, равновесия материальных тел и возникающих между ними взаимодействиях, а также овладение основными алгоритмами исследования равновесия и движения механических систем.
Задачи изучения дисциплины:	<p>Для достижения поставленной цели при изучении дисциплины студент должен решить ряд задач:</p> <ul style="list-style-type: none"> – усвоить основные законы механического движения и равновесия материальных тел; – научиться анализировать и объяснять механические явления исходя из законов и теорем теоретической механики; – уметь применять основные законы и методы теоретической механики к решению технических задач; – приобрести навыки решения типовых задач по статике, кинематике и динамике; – научиться методам построения математических моделей, оценивать их значение и относительность пределов применения.
Основные разделы дисциплины:	<p>Статика. Предмет статики. Основные понятия статики. Связи и реакции связей Система сил произвольно расположенных на плоскости. Условия равновесия произвольной плоской системы сил. Равновесие при наличии сил трения. Произвольная система сил. Условия равновесия произвольной системы сил. Инварианты системы сил. Частные случаи приведения произвольной системы сил. Центр тяжести твердого тела; центр тяжести объема площади и линии.</p> <p>Кинематика. Предмет кинематики. Кинематика материальной точки. Кинематика твердого тела. Поступательное движение твердого тела. Вращательное движение твердого тела вокруг неподвижной оси. Плоскопараллельное движение твердого тела. Кинематический расчет плоского механизма. Сложное движение точки.</p> <p>Динамика. Предмет динамики. Законы классической механики или законы Галилея-Ньютона. Две основные задачи динамики для материальной точки. Механическая система. Общие теоремы динамики и их значение. Количество движения точки и системы. Теоремы об изменении количества движения материальной точки и механической системы. Теорема о движении центра масс системы. Моменты количества движения точки и системы относительно центра и оси. Теоремы об изменении момента ко-</p>

	<p>личества движения материальной точки и механической системы. Работа силы, мощность. Кинетическая энергия материальной точки, механической системы, твердого тела. Теоремы об изменении кинетической энергии материальной точки и механической системы. Принцип Даламбера для материальной точки и механической системы.</p> <p>Аналитическая механика. Связи и их классификация. Возможные перемещения системы. Принцип возможных перемещений. Принцип Даламбера-Лагранжа; общее уравнение динамики. Дифференциальные уравнения движения механической системы в обобщенных координатах (уравнения Лагранжа второго рода).</p>
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	<p>ОПК-1. Готовность использовать фундаментальные общеинженерные знания.</p> <p>ПК-9. Готовность проводить расчеты и делать выводы при решении инженерных задач.</p>
Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108 час.
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Теоретическая механика»

Дисциплина:	«Соппротивление материалов»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Дать необходимые для бакалавра техники знания в области механики деформируемого твёрдого тела и показать их применение к решению практических задач прочностного расчёта инженерных конструкций.
Задачи изучения дисциплины:	– повышение значимости фундаментальных дисциплин в теоретической и профессиональной подготовке бакалавра широкого профиля; – дать с достаточной общностью знания в области расчётов на прочность, жёсткость, устойчивость и долговечность типовых инженерных конструкций и их элементов, научить правильно выбирать конструкционные материалы и формы, обеспечивающие требуемые показатели надёжности, экономичности и эффективности машиностроительных конструкций.
Основные разделы дисциплины:	Понятие о прочностных расчетах. Растяжение – сжатие. Теория напряженного и деформированного состояния. Понятия о геометрических характеристиках плоских сечений Сдвиг и кручение. Плоский поперечный изгиб балок. Сложное сопротивление. Энергетические методы расчета упругих систем. Понятие об устойчивости систем. Динамическое действие сил. Усталость металлов.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОПК-1 – готовность использовать фундаментальные общеинженерные знания
Общая трудоемкость дисциплины:	2 з.е.
Всего часов по учебному плану:	72
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Соппротивление материалов»

Дисциплина:	«Детали машин»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки направленности):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Изучение методов расчета и конструирования деталей машин общего назначения для наиболее эффективного выбора и использования машиностроительных материалов, а также выбора режимов их термической обработки с учётом условий работы конструкции. «Техническая механика (детали машин)» является первым из расчетно-конструкторских курсов, в котором изучают основы проектирования машин и механизмов.
Задачи изучения дисциплины:	<ul style="list-style-type: none"> - освоение общих методов расчета в форме инженерных расчетов применительно к широкому кругу деталей машин общего назначения; - освоение навыков самостоятельной работы с учебно-методической, справочной и технической литературой. - освоение умения проектирования деталей машин, исходя из требований технологичности, экономичности, ремонтпригодности, стандартизации, промышленной эстетики, унификации машин, охраны труда, экологии; - изучение основ правильного выбора материала деталей с учетом надежной работы его в планируемые сроки эксплуатации при возможном снижении металлоемкости изделия; - освоение навыков оформления текстовой и графической конструкторской документации в полном соответствии с требованиями действующих стандартов
Основные разделы дисциплины:	Курс состоит из ряда разделов, в которых рассматриваются зубчатые, червячные, ременные передачи, валы, подшипники, соединения деталей машин.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОПК-1 – готовность использовать фундаментальные общинженерные знания
Общая трудоемкость дисциплины:	5 з.е.
Всего часов по учебному плану:	180
Форма итогового	Зачет, Экзамен

**контроля по дис-
циплине:**

Форма контроля Контрольная работа, Курсовой проект
СРС по
дисциплине:

**Кафедра – разра-
ботчик** «Детали машин и подъемно-транспортные устройства»
программы:

Дисциплина:	«Материаловедение»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Освоение принципов выбора конструкционных материалов в зависимости от условий их эксплуатации, основываясь на знании химического состава и строения металлических и неметаллических материалов и методов придания им заданных свойств и форм
Задачи изучения дисциплины:	Раскрытие физической сущности явлений, происходящих в материалах, при воздействии на них различных факторов в процессе их получения и эксплуатации; изучить теорию и практику термической, химико-термической и других способов изменения свойств материалов, их надежную работу в пределах заданной долговечности в рабочих условиях; дать сведения об основных металлических и неметаллических материалах, их свойствах и областях применения в современном машиностроении
Основные разделы дисциплины:	<p>Кристаллическое строение твердых тел.</p> <p>Напряжения и деформации в твердом теле.</p> <p>Дефекты кристаллического строения.</p> <p>Упругие свойства и неполная упругость.</p> <p>Наклеп и рекристаллизация.</p> <p>Механизмы зарождения микротрещин в материалах.</p> <p>Свойства материалов при статических и динамических испытаниях.</p> <p>Усталость и изнашивание.</p> <p>Общая теория сплавов.</p> <p>Железоуглеродистые сплавы.</p> <p>Термическая обработка.</p> <p>Методы поверхностного упрочнения.</p> <p>Легированные стали.</p> <p>Цветные металлы и сплавы.</p> <p>Неметаллические материалы.</p> <p>Композиционные материалы.</p>
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	<p>ОПК-1 – готовность использовать фундаментальные общеинженерные знания</p> <p>ОПК-4 – готовность сочетать теорию и практику для решения инженерных задач</p> <p>ПК-2 – способность выбирать методы исследования, планировать и проводить необходимые эксперименты, интерпретировать результаты и делать выводы</p> <p>ПК-4 – готовность использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы</p>
Общая трудоемкость дисциплины:	4 з.е.
Всего часов по учебному	144

плану:	
Форма итогового контроля по дисциплине:	Экзамен
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра - разработчик программы:	«Материаловедение и композиционные материалы»

Дисциплина:	«Физическая химия»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Дисциплина «Физическая химия» является дисциплиной математического и естественнонаучного цикла (базовая часть), изучающая взаимосвязь физических и химических явлений. Целью изучения данной дисциплины является теоретическое и практическое освоение основных законов физической химии, знание которых необходимо для подготовки студентов к изучению специальных дисциплин и для самостоятельного решения научных и прикладных вопросов, возникающих в дальнейшей практической деятельности. Вместе с другими дисциплинами физическая химия призвана формировать у студентов умение всестороннего изучения объектов и процессов с привлечением основополагающих знаний и теорий.
Задачи изучения дисциплины:	Основными задачами при изучении дисциплины являются: усвоение законов и положений физической химии, определяющих взаимосвязь химических и физических явлений; ознакомление с основными концепциями и теориями, объясняющими сущность физико-химических явлений; знакомство с физико-химическими особенностями отдельных процессов, применяемых в химии и металлургии, в том числе, при разработке композиционных материалов; развитие творческого подхода у будущих специалистов при изучении природных и технологических процессов на основе знания законов физической химии.
Основные разделы дисциплины:	Введение. Предмет и задачи физической химии. Ее роль в обосновании металлургических процессов. Основные понятия и определения. Химическая термодинамика. начала термодинамики. Термодинамика фазовых переходов. Фазовые равновесия. Термодинамические функции. Химическое равновесие. Растворы. термодинамика растворов. Электрохимия. Химическая кинетика. Формальная кинетика. Поверхностные явления. Диффузия.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ПК-4 – готовность использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы
Общая трудоемкость дисциплины:	4 з.е.
Всего часов по учебному плану:	144
Форма итогового контроля по дисциплине:	Экзамен

Форма контроля СРС по дисциплине: Контрольная работа

Кафедра – разработчик программы: «Аналитическая, физическая химия и физико-химия полимеров»

Дисциплина:	«Теплотехника»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Целью изучения дисциплины является освоение студентом фундаментальных положений технической термодинамики, тепло- и массообмена, рационального использования энергоресурсов и, как следствие, формирование у студентов творческого подхода к решению практических задач, касающихся тепловых процессов при производстве и обработке металлов.
Задачи изучения дисциплины:	В результате изучения курса студент должен знать: основные законы термодинамики для закрытых и открытых систем; режимы движения жидкостей и газов, влияние этих режимов на процессы тепло- и массопереноса; способы и устройства для использования вторичных энергоресурсов и возможности их утилизации.
Основные разделы дисциплины:	Основные понятия и определения. Термодинамические системы, параметры и уравнения состояния. Термодинамические процессы. Определение работы и теплоты. Первый закон термодинамики. Формулировки, применение. Круговые процессы (циклы). Получение сжатых газов. Поршневые и центробежные компрессоры, их рабочие процессы. Утилизация теплоты вторичных энергоресурсов. Теплопередача. Коэффициент теплопередачи, термические сопротивления. Интенсификация теплопередачи, тепловая изоляция, теплоизоляционные материалы. Конвективный тепло- и массообмен. Теплообмен излучением. Организация процесса сгорания топлива. Печи, используемые в черной и цветной металлургии. Краткое описание, применяемые огнеупорные материалы.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОПК-1 – готовностью использовать фундаментальные общеинженерные знания ПК-4 – готовностью использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы
Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Теплотехника и гидравлика»

Дисциплина:	«Метрология, стандартизация и сертификация»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки направленности):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Цель дисциплины – дать студентам знания, умения и навыки, необходимые для решения задач в области организационно-управленческой деятельности, производственно-технологической деятельности, научно-исследовательской деятельности, проектно-конструкторской деятельности в которых используются методы и средства измерений физических величин, испытаний и контроля.
Задачи изучения дисциплины:	<ul style="list-style-type: none"> • своеие терминов и определений взаимозаменяемости, изучение действующей нормативно-технической документации; • своеие методов расчета допусков и посадок основных сопряжений,; • своеие методов построения и расчётов схем размерных цепей деталей; • своеие методов нормирования и оценки микронеровностей поверхностей деталей; • зучение и освоение способов достижения заданных уровней точности проектируемых и изготавливаемых деталей, приборов, механизмов, машин; • своеие методов метрологического обоснования и подтверждения заданных параметров точности изделий.
Основные разделы дисциплины:	<p>Основы метрологии. Законодательная база метрологии. Юридическая ответственность за нарушение нормативных требований по метрологии. Объекты и методы измерений, виды контроля. Измеряемые величины. Международная система единиц физических величин. Методы измерений. Виды контроля. Методика выполнения измерений. Виды средств. Метрологические показатели средств измерений. Метрологические характеристики средств измерения.</p> <p>Обеспечение точности и единства измерений. Погрешность измерений. Систематические и случайные погрешности.</p> <p>Выбор измерительного средства. Подготовка и выполнение измерительного эксперимента. Обработка результатов наблюдений и оценивание погрешностей измерений. Выбор измерительных средств для контроля размеров. Выбор измерительных средств для других параметров. Обеспечение единства измерений. Единство измерений. Технические измерения. Линейные измерения. Угловые измерения. Альтернативный метод контроля изделий.</p> <p>Основные понятия о взаимозаменяемости и системах допусков и посадок. Взаимозаменяемость. Виды взаимозаменяемости. Функциональ-</p>

ная взаимозаменяемость. Понятие о номинальном, действительном и предельных размерах, предельных отклонениях, допусках и посадках. Принципы построения систем допусков и посадок. Принципы выбора допусков и посадок. Нормирование точности геометрических параметров деталей.

Взаимозаменяемость и нормирование точности зубчатых передач, резьбовых соединений.

Основы стандартизации. Методические основы стандартизации. Задачи стандартизации. Основные понятия и определения в системе стандартизации. Органы и службы стандартизации. Нормативные документы по стандартизации. Виды стандартов.

Порядок разработки государственных стандартов. Государственный контроль и надзор за соблюдением требований государственных стандартов. Нормализационный контроль технической документации. Международная и региональная стандартизация.

Основы сертификации. Цели и объекты сертификации. Правовое обеспечение сертификации. Роль сертификации в повышении качества продукции. Обязательная сертификация.

Добровольная сертификация. Схемы сертификации. Органы сертификации, испытательные лаборатории и центры сертификации. Правила и порядок проведения сертификации.

Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОК-6 – способность использовать общеправовые знания в различных сферах деятельности ОПК-7 – готовность выбирать средства измерений в соответствии с требуемой точностью и условиями эксплуатации ОПК-8 – способность следовать метрологическим нормам и правилам, выполнять требования национальных и международных стандартов в области профессиональной деятельности
Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология машиностроения»

Дисциплина:	«Электротехника и электроника»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Овладение студентом базовым уровнем знаний по методам расчета электрических и магнитных цепей, электромеханическим преобразовательным системам, электрическим машинам, основам промышленной электроники, средствам микропроцессорной техники и основам методов электрических измерений.
Задачи изучения дисциплины:	<ul style="list-style-type: none"> - получение студентами знаний об электрических и магнитных цепях и их элементах; - формирование знаний о методах анализа и расчета электрических цепей постоянного и переменного тока; - приобретение навыков анализа и расчета режимов работы трансформаторов и электрических машин; - приобретение базовых знаний по расчету режимов работы электронных схем; - приобретение базовых знаний по измерительным приборам и методам электрических измерений; - формирование знаний и навыков расчета режимов работы электропривода; - формирование знаний принципов работы полупроводниковых приборов и элементной базы; - формирование знаний принципов работы аналоговых и цифровых электронных устройств.
Основные разделы дисциплины:	Методы расчета линейных электрических цепей. Электрические цепи однофазного синусоидального тока. Трехфазные цепи. Трансформаторы. Машины постоянного тока. Асинхронные и синхронные машины. Элементная база современных электронных устройств. Источники вторичного электропитания. Электронные усилители и генераторы. Цифровая электроника.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ПК-3 – готовностью использовать физико-математический аппарат для решения задач, возникающих в ходе профессиональной деятельности ПК-9 – готовностью проводить расчёты и делать выводы при решении инженерных задач
Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108
Форма итогового контроля по дисциплине:	Экзамен
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа

**Кафедра – разработчик «Электротехника»
программы:**

Дисциплина:	«Физическая культура и спорт»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Формирование мировоззрения и культуры личности, обладающей гражданской позицией, нравственными качествами, чувством ответственности, самостоятельностью в принятии решений, инициативой, толерантностью, способностью успешной социализации в обществе; 2. Укрепление здоровья, овладение знаниями основ физической культуры и здорового образа жизни; 3. Содействие развитию организационных способностей студентов, выработке психологической готовности к профессиональной деятельности.
Задачи изучения дисциплины:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Формирование понимания социальной роли физической культуры в развитии личности и подготовке её к профессиональной деятельности; 2. Освоение научно-биологических и практических основ физической культуры и здорового образа жизни; 3. Формирование мотивационно-ценностного отношения к физической культуре, установки на здоровый стиль жизни, физическое самосовершенствование и самовоспитание, потребности в регулярных занятиях физическими упражнениями и спортом; 4. Овладение системой практических умений и навыков, обеспечивающих сохранение и укрепление здоровья, психическое благополучие, развитие и совершенствование психофизических способностей, качеств и свойств личности; 5. Обеспечение общей и профессионально-прикладной физической подготовленности, определяющей психофизическую готовность студента к будущей профессии; 6. Приобретение опыта творческого использования физкультурно-спортивной деятельности для достижения жизненных и профессиональных целей.
Основные разделы дисциплины:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Развитие физических качеств, скоростная подготовка 2. Развитие скоростно-силовых качеств. 3. Развитие гибкости. 4. Основы знаний развития двигательных способностей 5. Скоростная подготовка 6. Развитие физических качеств: координации и гибкости 7. Средства и методы восстановления организма после физических нагрузок 8. Развитие физических качеств силового характера 9. Составление индивидуальных программ для самостоятельных занятий физическими упражнениями 10. Развитие специально-силовой выносливости. Совершенствование техники игры баскетбол.

	11.Приемы и способы самоконтроля во время самостоятельных занятий физическими упражнениями 12.Рациональное питание и его влияние на организм человека.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОК-7 – способность поддерживать должный уровень физической подготовленности для обеспечения полноценной социальной и профессиональной деятельности
Общая трудоемкость дисциплины:	2 з.е.
Всего часов по учебному плану:	72
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	
Кафедра – разработчик программы:	«Физическое воспитание»

Дисциплина:	«Политология»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Формирование у студентов данной специальности комплексного представления о закономерностях развития политической сферы жизни общества, современных политических институтах, их устройстве и функционировании
Задачи изучения дисциплины:	<p>Дать представление о типах, формах и динамике политического процесса и его субъектах;</p> <p>Уяснить содержание и пути формирования политической культуры, многообразных идейно-политических концепций современности;</p> <p>Объяснить мотивы политического поведения личности, различных социальных групп, классов, наций, народов и государств, а также политико-правовое положение личности в обществе, способы и формы ее участия в политической жизни.</p> <p>Усвоение знаний о политике и политических процессах, приобщение студентов к основам демократической политической культуры, их подготовка к участию в становлении новой политической системы может внести весомый вклад в ослабление социальных, этнических, религиозных конфликтов, в создание на основе гражданского согласия политической и экономической стабильности в обществе</p>
Основные разделы дисциплины:	<p>Тема 1. Политология как наука</p> <p>Тема 2. Власть как социальный феномен</p> <p>Тема 3. Политическая система общества и политические режимы.</p> <p>Тема 4. Государство в политической системе</p> <p>Тема 5. Политические партии и партийные системы. Общественные организации</p> <p>Тема 6. Человек и политика</p> <p>Тема 7. Политический процесс в России и политическая идеология</p> <p>Тема 8. Мировая политика и международные отношения</p> <p>Тема 9. Прикладная политология</p>
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	<p>ОК-4 – способность работать в команде, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия</p> <p>ОК-5 – способность к самоорганизации и самообразованию</p> <p>ПК-1 – способность к анализу и синтезу</p>
Общая трудоемкость дисциплины:	2 з.е.
Всего часов по учебному плану:	72
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет

Форма контроля СРС по дисциплине:	Реферат
Кафедра – разработчик программы:	«Философия и право»

Дисциплина:	«Правоведение»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Изучение основ правоведения дает представление о закономерностях возникновения, становления и развития одного из социальных регуляторов общественных отношений – права; позволяет раскрыть содержание основных понятий и категорий права; уяснить значение основных прав, свобод и обязанностей гражданина РФ, закрепленных в Конституции; разобраться в принципах регулирования имущественных отношений, возникающих как между гражданами, так и между гражданами и юридическими лицами, при этом особое внимание уделяется пониманию права собственности и соответствующих правомочий, образующих вещное право; понять принципы организации и различия в правовом регулировании деятельности субъектов хозяйственной жизни; уяснить содержание важнейших правовых актов, таких как сделка, обязательство, договор.
Задачи изучения дисциплины:	Изучение основ правоведения осуществляется на следующих уровнях: А) ознакомительном, обеспечивающим знакомство с важнейшими правовыми понятиями; Б) репродуктивном, обеспечивающим адекватное воспроизведение полученных знаний; В) креативном, обеспечивающим умение творчески использовать полученные знания в практической деятельности. Изучение основ правоведения должно обеспечить будущему специалисту достаточный уровень знаний учебного материала, основных понятий и категорий на ознакомительном уровне и содержания понятий на репродуктивном.
Основные разделы дисциплины:	Понятие нормативного регулирования. Формы социального регулирования. Предпосылки возникновения права и его отличительные черты. Соотношение права и государства. Теория правового государства и отечественный вариант ее реализации. Правовые системы и правовые семьи. Основные подходы к пониманию права и их значение для теории права и для практики правоприменения. Понятие нормы права. Структура правовой нормы. Предмет и метод правового регулирования. Система права: отраслевое деление. Правовые отношения и их состав. Субъект и объект правоотношения. Юридические факты. Предмет и особенности конституционного права. Предмет, метод и от-

	ношения, регулируемые административным правом РФ. Гражданская правоспособность и дееспособность. Предмет, нормативная основа трудового права. Трудовые правоотношения и их субъекты. Понятие брака и порядок его регистрации. Основания признания брака недействительным. Личные и имущественные права и обязанности супругов. Уголовный закон и его действие. Преступление как категория уголовного права.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОК-6 – способность использовать общеправовые знания в различных сферах деятельности ПК-1 – способность к анализу и синтезу
Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108
Форма итогового контроля по дисциплине:	Экзамен
Форма контроля СРС по дисциплине:	Реферат
Кафедра – разработчик программы:	«Философия и право»

Дисциплина:	«Элективные дисциплины по физической культуре»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Обучение умению использовать разнообразные формы физической культуры и спорта в повседневной жизни для сохранения и укрепления своего здоровья и здоровья своих близких, семьи и трудового коллектива, для качественной жизни и эффективной деятельности; 2. Формирование способности самостоятельно применять методы и средства познания, обучения и самоконтроля, выстраивать и реализовывать перспективные линии физического саморазвития и самосовершенствования.
Задачи изучения дисциплины:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Формирование понимания социальной роли физической культуры в развитии личности и подготовке её к профессиональной деятельности; 2. Освоение научно-биологических и практических основ физической культуры и здорового образа жизни; 3. Формирование мотивационно-ценностного отношения к физической культуре, установки на здоровый стиль жизни, физическое самосовершенствование и самовоспитание, потребности в регулярных занятиях физическими упражнениями и спортом; 4. Владение системой практических умений и навыков, обеспечивающих сохранение и укрепление здоровья, психическое благополучие, развитие и совершенствование психофизических способностей, качеств и свойств личности; 5. Обеспечение общей и профессионально-прикладной физической подготовленности, определяющей психофизическую готовность студента к будущей профессии; 6. Приобретение опыта творческого использования физкультурно-спортивной деятельности для достижения жизненных и профессиональных целей.
Основные разделы дисциплины:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Социально-биологические основы физической культуры. 2. Развитие и совершенствование физических качеств аэробной направленности. 3. Развитие и совершенствование физических качеств скоростно-силовой направленности. 4. Развитие и совершенствование физических качеств скоростной направленности. 5. Развитие и совершенствование физических качеств силовой направленности. 6. Развитие и совершенствование гибкости и координации. 7. Контроль и самоконтроль на занятиях физическими упражнениями.

	8. Инновационные технологии обучения двигательным действиям. 9. Развитие выносливости. 10. Использование физических упражнений для профилактики профессиональных заболеваний. 11. Особенности составления комплексов различной направленности.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОК-7 – способностью поддерживать должный уровень физической подготовленности для обеспечения полноценной социальной и профессиональной деятельности
Общая трудоемкость дисциплины:	0 з.е.
Всего часов по учебному плану:	328
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	
Кафедра – разработчик программы:	«Физическое воспитание»

Дисциплина:	«Патентование и методы инженерного творчества»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Ознакомление студентов с теоретическими основами изобретательской и патентно-лицензионной работы.
Задачи изучения дисциплины:	1) обучение навыкам постановки и решения задач поиска (изобретения) новых, более эффективных конструкторско-технологических решений; 2) подготовка к овладению интенсивной технологией технического творчества, основанной на использовании методов технического творчества.
Основные разделы дисциплины:	Интеллектуальная собственность и ее правовая защита Условия патентоспособности. Авторы и патентообладатели. Составление заявок на изобретение, полезную модель и промышленный образец. Экспертиза заявок. Эвристические методы технического творчества.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОК-6 – способность использовать общеправовые знания в различных сферах деятельности ПК-11 – готовность выявлять объекты для улучшения в технике и технологии
Общая трудоемкость дисциплины:	2 з.е.
Всего часов по учебному плану:	72
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

Дисциплина:	«Основы общей металлургии»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Формирование у студентов, совокупности знаний охватывающих физико-химические основы металлургического производства, технологию доменного и сталеплавильного производств, особенности процессов получения цветных металлов, а также технологии производства крупных слитков и процессов, способствующих повышению их качественных характеристик, путем использования современных технологий внепечной обработки и разливки.
Задачи изучения дисциплины:	Студент, должен иметь четкие представления о сущности современных технологических способах производства стали и путях улучшения качества металлоизделий ответственного назначения.
Основные разделы дисциплины:	Основные шихтовые материалы; металлургия чугуна; производство стали; основные реакции сталеплавильных процессов; газы в стали; неметаллические включения в стали; раскисление и легирование стали; сталеплавильные процессы: внепечная обработка стали; разливка стали и кристаллизация стального слитка; производство цветных металлов и сплавов.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ПК-4 – готовность использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы ПК-7 – способность использовать процессный подход
Общая трудоемкость дисциплины:	2 з.е.
Всего часов по учебному плану:	72
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

Дисциплина:	«Кристаллография и кристаллохимия»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Ознакомление студентов со способами описания и теоретическими аспектами формирования кристаллической структуры веществ, с ее влиянием на свойства кристаллов и поликристаллических тел, твердых фаз стали, сплавов и других материалов.
Задачи изучения дисциплины:	Студент должен знать законы симметрии континуума и дисконтинуума, особенности структур реальных кристаллов, зависимость между типом химической связи и физическими свойствами кристаллов. Студент должен уметь описывать кристаллические структуры твердых фаз металлических систем на основе данных диаграмм состояния, химических свойств компонентов и кристаллографических закономерностей.
Основные разделы дисциплины:	Кристаллическая структура и пространственная решетка, сингонии, координатные системы описания кристаллов. Плотнейшие упаковки в кристаллических структурах. Симметрия кристаллических структур. Симметрия континуума, пространственные группы симметрии. Обратная решетка. Дефекты кристаллической решетки. Основные типы химической связи. Ионная связь, ковалентная, металлическая и др. связи. Основные типы кристаллических фаз в металлических системах, Кристаллохимия силикатов и алюмосиликатов.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОПК-1 – готовностью использовать фундаментальные общепрофессиональные знания ПК-4 – готовность использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы
Общая трудоемкость дисциплины:	4 з.е.
Всего часов по учебному плану:	144
Форма итогового контроля по дисциплине:	Экзамен
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Машины и технология литейного производства»

Дисциплина:	«Теплотехника металлургических агрегатов»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Научить студентов теоретическим и технологическим основам, связанным с эксплуатацией печных агрегатов, а также процессам нагрева заготовок для обработки металлов давлением и термической обработки.
Задачи изучения дисциплины:	Получить знания по основам теории горения и особенностям горения различных видов топлива; механике газов; теории подобия; теории теплопередачи; технологии нагрева и отрицательным явлениям при нагреве; классификации, физическим и рабочим свойствам огнеупорных и теплоизоляционных материалов; строительным элементам печей; устройствам для сжигания топлива; рекуператорам и регенераторам, а также – устройству и работе электрических, индукционных и пламенных нагревательных и термических печей металлургических и машиностроительных заводов.
Основные разделы дисциплины:	Топливо газообразное, жидкое, твердое. Теория горения. Устройства для сжигания топлива: горелки, форсунки и топки. Струйное течение газов, параметры свободной и затопленной струи. Механика газов. Рекуператоры и регенераторы. Классификация, устройство и работа топливных, электрических и индукционных нагревательных и термических печей. Строительные элементы печей: фундамент, каркас, футеровка. Теория подобия и ее практическое применение для решения задач металлургической теплотехники. Способы передачи тепла в нагревательных печах и устройствах. Технология нагрева стали: одноступенчатый, двухступенчатый, трехступенчатые и др. режимы. Огнеупорные и теплоизоляционные материалы.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ПК-3 – готовность использовать физико-математический аппарат для решения задач, возникающих в ходе профессиональной деятельности
Общая трудоемкость дисциплины:	5 з.е.
Всего часов по учебному плану:	180
Форма итогового контроля по дисциплине:	Экзамен
Форма контроля СРС по дисциплине:	Курсовой проект
Кафедра – разработчик	«Технология материалов»

программы:

Дисциплина:	«Хозяйственное право»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Формирование у будущих специалистов, руководителей производства целостного и всестороннего представления об особенностях содержания правоотношений, возникающих в процессе ведения хозяйственной деятельности, основах правового регулирования производственно-хозяйственной деятельности и хозяйственных отношений по всем функциям предприятий (объединений) различных форм собственности.
Задачи изучения дисциплины:	<ul style="list-style-type: none"> - раскрыть необходимость правового регулирования хозяйственной деятельности, место хозяйственного права в правовой системе Российской Федерации. - организовать усвоение студентами основных категорий и понятий хозяйственного права и закрепление умения оперировать ими; - вскрыть и рассмотреть структуру и содержание правоотношений в сфере хозяйственной деятельности (субъект, объект, стороны, содержание, юридический факт, событие, действие, сделка, договор); - разъяснить особенности содержания, заключения, изменения и расторжения хозяйственных договоров, - закрепить навык использования полученных знаний в практической деятельности. - рассмотреть виды правонарушений в сфере хозяйственной деятельности, виды юридической ответственности; - побудить студентов самостоятельно ознакомиться с основными законами Российской Федерации; - содействовать развитию у студентов навыков и умений самостоятельно расширять и углублять правовые знания; формировать - повысить правовую культуру студентов – будущих специалистов.
Основные разделы дисциплины:	<p>Тема 1. Теоретические основы правового обеспечения хозяйственной деятельности</p> <p>Тема 2 Субъекты хозяйственной деятельности.</p> <p>Тема 3. Правовой режим имущества и система прав на него в хозяйственном обороте</p> <p>Тема 4. Предпринимательские договоры.</p> <p>Тема 5. Правовое обеспечение налогообложения и поддержки, санации, недопущения банкротства</p> <p>Тема 6. Правовое обеспечение качества продукции, работ, услуг</p> <p>Тема 7. Правовое обеспечение инвестиционной деятельности, кредитования и расчетов</p>

	<p>Тема 8. Правовое регулирование оценки инновационной и оценочной деятельности, бухгалтерского учета и отчетности, аудита</p> <p>Тема 9. Защита прав, интересов и юридическая ответственность субъектов хозяйственной деятельности.</p>
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	<p>ОК-6 – способность использовать общеправовые знания в различных сферах деятельности</p> <p>ПК-1 – способность к анализу и синтезу</p>
Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Философия и право»

Дисциплина:	«Основы бизнес-планирования»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Основная цель изучения дисциплины «Основы бизнес-планирования» состоит в формировании у студентов знаний и практических навыков в области бизнес-планирования. В рамках данного курса рассматриваются различные методики планирования и прогнозирования бизнес-процессов на предприятии с использованием широкого спектра технических средств, изучаются ключевые алгоритмы составления бизнес-планов для инвестиционных проектов, детально прорабатывается структура бизнес-плана и ее экономическое содержание.
Задачи изучения дисциплины:	<ul style="list-style-type: none"> - познакомить студента с существующими стандартами разработки бизнес-планов для различных управленческих и инвестиционных целей; - изучить особенности организации процесса разработки бизнес-плана и его отдельных разделов; - выработать у студента навыки самостоятельной разработки бизнес-плана, расчета основных технико-экономических, маркетинговых и финансовых показателей; - выработать у студента навыки работы с программным обеспечением, необходимым для разработки и оформления бизнес-плана.
Основные разделы дисциплины:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Цели и задачи бизнес-планирования. Разработчики и пользователи бизнес-планов 2. Возможности программного обеспечения для бизнес-планирования 3. Стандарты бизнес-планирования. Подходы к структуризации информации в бизнес-плане 4. Поиск и обобщение информации, необходимой для разработки бизнес-плана 5. Разработка разделов «Описание продукта», «Описание отрасли», «План маркетинга» 6. Разработка разделов «Производственный план», «Организационно-правовой план» 7. Разработка раздела «Финансовый план»
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	<p>ОК-2 – способность использовать основы экономических знаний при оценке эффективности результатов деятельности в различных сферах</p> <p>ПК-6 – способность выполнять технико-экономический анализ проектов</p>
Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108

Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Мировая экономика и экономическая теория»

Дисциплина:	«Логика»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Усвоение теоретических вопросов логики и применение логических законов на практике.
Задачи изучения дисциплины:	Знакомство с принципами и закономерностями логического мышления; Усвоение основных законов логики и особенностей их функционирования Научить видеть и выявлять логические ошибки в письменной и устной речи
Основные разделы дисциплины:	Тема 1. Логика как наука Тема 2 Основные этапы развития логики. Тема 3. Основные законы логики Тема 4. Понятие как форма мышления. Тема 5. Суждение как форма мышления Тема 6. Умозаключение как форма мышления Тема 7. Логические основы теории аргументации Тема 8. Гипотеза. Ее построение, опровержение и обоснование Тема 9. Основные проблемы и направления развития современной логики.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОК-5 – способность к самоорганизации и самообразованию ПК-1 – способностью к анализу и синтезу
Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Философия и право»

Дисциплина:	«Культура речи»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	является формирование образцовой современной языковой личности специалиста, речь которого соответствует принятым в образованной среде нормам; формирование языковой, речевой и лингвокультурологической компетенции студентов технического университета.
Задачи изучения дисциплины:	является овладение основными нормами современного русского литературного языка: орфоэпическими, лексико-семантическими, грамматическими; повышение уровня орфографической, пунктуационной и стилистической грамотности; формирование коммуникативной компетенции специалиста; обучение профессиональному общению в области избранной специальности.
Основные разделы дисциплины:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Русский национальный и литературный язык. Разновидности русского национального языка. Язык и речь. Основные единицы языка. 2. Понятие литературного языка и языковой нормы. Норма и узус. Типы нормы. Норма и её варианты. Функциональные стили русского литературного языка. Культура речи и речевая практика. Речь как черта личности. Вербальное и невербальное общение. Орфоэпия. Нормы ударения и произношения. 3. Грамматические нормы. Трудные случаи употребления родовых и падежных форм существительных. Текст в деловой сфере и в публицистике. 4. Научный стиль речи. Подстили научной речи. Языковые особенности научного стиля. Современные средства обмена информацией. 5. Языковая картина мира. Мировые языки, языки межнационального общения. Проблема универсального языка. Понятие языковой личности. 6. Современное состояние русского языка. Языковые явления в русском языке начала XXI века. Проблемы речевого общения в молодёжной и студенческой среде.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОК-3 – способность к коммуникации в устной и письменной формах на русском и иностранном языках для решения задач межличностного и межкультурного взаимодействия ПК-1 – способностью к анализу и синтезу
Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108
Форма итогового контроля по	Зачет

дисциплине:	
Форма контроля СРС по дисциплине:	Реферат
Кафедра – разработчик программы:	«Русский язык»

Дисциплина:	«Основы православной культуры»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Ознакомление студентов с историей, культурой, мировоззрением, бытом и основными ценностями православного христианства
Задачи изучения дисциплины:	Формирование духовного осознания основных постулатов христианства и ценностей православной культуры в современном мире
Основные разделы дисциплины:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Возникновение христианства и его роль в развитии человеческого общества. 2. Ветхий и новый Завет. 3. Христианские заповеди и особенности их соблюдения в современной жизни. 4. Понятие греха, как фактора, препятствующего развитию гармоничной духовной жизни человека. 5. Православное учение о человеке. 6. Православие и культура. 7. Крещение Руси и развитие православия в России. 8. Возрастание роли православия в жизни современного человека в условиях сложностей и нестроений современного мира.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОК-4 способность работать в команде, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия ПК-1 – способностью к анализу и синтезу
Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Реферат
Кафедра – разработчик программы:	«Системы автоматизированного проектирования и поискового конструирования»

Дисциплина:	«Экологические проблемы металлургического производства»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Научить выбирать рациональный способ защиты окружающей среды от вредного воздействия металлургических предприятий.
Задачи изучения дисциплины:	Ознакомление с основными источниками и видами загрязнения окружающей среды металлургическими предприятиями; ознакомление с основными способами защиты атмосферы и водного бассейна от выбросов металлургических предприятий; ознакомление с классификацией твердых отходов и методами их утилизации; научиться применять полученные знания для выбора рационального способа защиты окружающей среды от вредного воздействия металлургических предприятий; знать возможности использования малоотходных и безотходных технологий на металлургическом производстве.
Основные разделы дисциплины:	Цели и задачи дисциплины. Экологизация технологий. Источники и состав выбросов в атмосферу и водный бассейн металлургическими предприятиями. Инженерные методы защиты окружающей среды от техногенных воздействий металлургического производства. Принципы и элементы безотходных и ресурсосберегающих технологий в металлургии.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОПК-5 – способностью применять в практической деятельности принципы рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды ОПК-8 – способностью следовать метрологическим нормам и правилам, выполнять требования национальных и международных стандартов в области профессиональной деятельности ПК-4 – готовность использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы
Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

Дисциплина:	«Механические свойства металлов»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Углубленное изучение механических свойств материалов для осуществления профессиональной деятельности.
Задачи изучения дисциплины:	<ul style="list-style-type: none"> - изучение основ учения о механических свойствах и осознание его значимости для будущей профессиональной деятельности; - овладение научно обоснованными методами научно-исследовательской деятельности; - приобретение опыта экспериментирования, обработки результатов, составления отчетов, написания рефератов, статей.
Основные разделы дисциплины:	Основные положения курса. Напряженное и деформированное состояние. Упругие свойства металлов. Неупругость металлов. Пластическая деформация металлов. Разрушение металлов. Усталость металлов. Влияние повышенных температур, износостойкость
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОПК-1 – готовность использовать фундаментальные общеинженерные знания ПК-1 – способность к анализу и синтезу
Общая трудоемкость дисциплины:	2 з.е.
Всего часов по учебному плану:	72
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Сопротивление материалов»

Дисциплина:	«Культурология»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Цель учебного курса «Культурология» - обеспечить на университетском уровне аспект гуманитарного образования, сформировать социокультурное мышление студентов как структурную часть профессиональной подготовки в соответствии с современными тенденциями развития общества, содействовать воспитанию патриотизма, гражданственности.
Задачи изучения дисциплины:	<ul style="list-style-type: none"> - показать место культурологии в системе гуманитарных и социальных дисциплин, специфику ее предмета, основные разделы, историю формирования; - различать формы и типы культур и цивилизаций, основные культурные центры и регионы мира, историю и закономерности их функционирования и развития; - научить осознать основные проблемы социокультурной истории России в органической связи с мировой культурой, что позволяет определить место российской цивилизации во всемирно-цивилизационном процессе; - помочь ориентироваться в ведущих современных культурологических школах, направлениях и теориях, уметь их охарактеризовать в общей форме; - научить элементам самостоятельного мышления, способности логически мыслить, анализировать, понимать и уметь объяснить феномены культуры и цивилизации как неотъемлемых, главных характеристик человека и человечества; - развить интерес студенческой молодежи к культуре и природе родного края, воспитать у студентов любовь к Отчизне, родному краю, городу, вузу.
Основные разделы дисциплины:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Культура как предмет изучения 2. Основные понятия и термины культурологии 3. Культурогенез и антропогенез как культурологическая проблема. 4-6. Типология культуры 7-8. Место и роль России в мировой культуре. 9. Современные тенденции развития культуры.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	<p>ОК-4 способность работать в команде, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия</p> <p>ОК-5 – способность к самоорганизации и самообразованию</p> <p>ПК-1 – способностью к анализу и синтезу</p>

Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Реферат
Кафедра – разработчик программы:	«История, культура и социология»

Дисциплина:	«Основы производства и обработки металлов»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	формирование у студентов, обучающихся по направлению 22.03.02 «Металлургия», совокупности знаний, охватывающих теорию и технологию производства металлических изделий как готовых к употреблению, так и полуфабрикатов из черных и цветных металлов и сплавов высокого качества
Задачи изучения дисциплины:	получение знаний о существующих видах материалов, из которых, изготавливаются изделия различных отраслей промышленности; получение знаний о физико-химических процессах, протекающих при получении черных и цветных металлов в плавильных агрегатах; получение знаний о технологических режимах получения черных и цветных металлов; ознакомление с видами оборудования металлургических и машиностроительных производств
Основные разделы дисциплины:	Общие сведения, виды материалов, используемых в металлургии и машиностроении. Физико-химические основы получения черных и цветных металлов и сплавов. Металлургия железа. Сталеплавильные процессы. Производство цветных металлов и сплавов. Получение слитков и литых заготовок черных и цветных металлов и сплавов. Теория и технология литейного производства. Основные теории и технологические процессы обработки металлов давлением. Основы теории и виды термической обработки различных типов сплавов.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОПК-1 – готовность использовать фундаментальные общепрофессиональные знания ОПК-4 – готовность сочетать теорию и практику для решения инженерных задач
Общая трудоемкость дисциплины:	5 з.е.
Всего часов по учебному плану:	180
Форма итогового контроля по дисциплине:	Экзамен
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

Дисциплина:	«Основы патентоведения»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Целью является подготовка будущего специалиста к изобретательской деятельности путем изучения основ изобретательского права, постановка и решение изобретательских задач, экспертизы заявок на изобретения, методики работы с патентным фондом и усвоения порядка оформления заявок на изобретения, формировать творческое мышление с использованием основных законов естественнонаучных дисциплин.
Задачи изучения дисциплины:	Повышать патентоведческую культуру будущих инженеров и научных работников и подготовка специалистов, нацеленных на творческий поиск.
Основные разделы дисциплины:	Основы изобретательского права РФ. Заявка на изобретение, подача заявки и получение патента. Содержание разделов описания изобретения. Сущность изобретения. Назначение формул изобретения и требования, предъявляемые к ней. Условия патентоспособности изобретения, полезной модели, промышленного образца. Федеративный фонд изобретений РФ. подача заявки на выдачу документа. Приоритет изобретения, полезной модели, промышленного образца. Временная правовая охрана. Классификация изобретений. Виды патентного поиска.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОК-6 – способность использовать общеправовые знания в различных сферах деятельности ПК-11 – готовность выявлять объекты для улучшения в технике и технологии
Общая трудоемкость дисциплины:	2 з.е.
Всего часов по учебному плану:	72
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Машины и технология литейного производства»

Дисциплина:	«Организация эксперимента в металлургии»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Общей целью обучения является умение выпускников использовать методы планирования и организации эксперимента в своей будущей профессиональной деятельности для квалифицированного решения технологических и исследовательских задач металлургического производства.
Задачи изучения дисциплины:	<ul style="list-style-type: none"> - Освоить современную концепцию методологии эксперимента в решении технических и исследовательских задач, - Овладеть методами математической обработки результатов эксперимента, - Освоить основные принципы математического планирования эксперимента и методы оптимизации исследуемых процессов в металлургии. - Уметь осуществлять выбор необходимого оборудования, - Освоить компьютерные программы для обработки результатов исследования.
Основные разделы дисциплины:	<p>Методы экспериментальных исследований</p> <p>Методы оценки измерений.</p> <p>Основные понятия теории случайных ошибок.</p> <p>Вероятностно-статистические методы исследований.</p> <p>Виды эмпирических распределений.</p> <p>Основы начальной обработки результатов эксперимента</p> <p>Основные принципы оптимального планирования эксперимента.</p> <p>Обработка результатов эксперимента.</p> <p>Математическая обработка результатов однофакторного эксперимента.</p>
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	<p>ПК-5 – способность выбирать и применять соответствующие методы моделирования физических, химических и технологических процессов</p> <p>ПК-9 – готовность проводить расчёты и делать выводы при решении инженерных задач</p>
Общая трудоемкость дисциплины:	2 з.е.
Всего часов по учебному плану:	72
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа

**Кафедра – разработчик
программы:**

«Машины и технология литейного производства»

Дисциплина:	«Методы оптимизации»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Обучение методам оптимизации
Задачи изучения дисциплины:	Построение численных методов поиска условного и безусловного экстремум в задачах технологического характера
Основные разделы дисциплины:	Элементы вариационного исчисления. Вариационные задачи поиска условного и безусловного экстремума.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ПК-5 – способность выбирать и применять соответствующие методы моделирования физических, химических и технологических процессов ПК-9 – готовность проводить расчёты и делать выводы при решении инженерных задач
Общая трудоемкость дисциплины:	2 з.е.
Всего часов по учебному плану:	72
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Высшая математика»

Дисциплина:	«Математическая статистика»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Целью преподавания курса является знакомство студентов с основными понятиями теории вероятности и математической статистики, а также методами анализа данных изменчивой (случайной) природы и построения стохастических моделей для совершенствования имеющихся и разработки новых технологических процессов металлургического производства.
Задачи изучения дисциплины:	Основной задачей изучения дисциплины является освоение студентами основных статистических методов обработки результатов экспериментов и описания статистических зависимостей, построения и анализа статистических моделей процессов по экспериментальным данным при решении исследовательских и производственных задач.
Основные разделы дисциплины:	Случайные величины. Законы распределения случайных величин. Нормальное распределение. Стохастическая связь. Определение параметров функций распределения. Оценка математического ожидания и дисперсии. Доверительные интервалы и доверительная вероятность. Сравнение средних и дисперсий по результатам нескольких выборок. Дисперсионный анализ. Корреляционный анализ. Регрессионный анализ.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ПК-5 – способность выбирать и применять соответствующие методы моделирования физических, химических и технологических процессов ПК-9 – готовность проводить расчёты и делать выводы при решении инженерных задач
Общая трудоемкость дисциплины:	2 з.е.
Всего часов по учебному плану:	72
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

Дисциплина:	«Гидравлика»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Усвоение основных положений гидравлики, знание которых необходимо для грамотного решения производственных задач, возникающих при эксплуатации современных гидравлических систем и приводов оборудования для обработки металлов давлением.
Задачи изучения дисциплины:	1) ознакомление с физическими свойствами жидкости; 2) получение знаний о законах равновесия и движения жидкости; 3) получение знаний об устройстве и работе основных видов гидромашин и гидроприводов; 4) овладение методами гидравлического расчета трубопроводов, работы насоса на сеть, сил давления в элементах гидроаппаратуры.
Основные разделы дисциплины:	Физические свойства жидкости. Гидростатика. Гидродинамика. Основы теории гидромашин. Основы гидропривода.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОПК-1 – готовность использовать фундаментальные общепрофессиональные знания ПК-4 – готовность использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы
Общая трудоемкость дисциплины:	2 з.е.
Всего часов по учебному плану:	72
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Теплотехника и гидравлика»

Дисциплина:	«Технические измерения и приборы в металлургии»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Формирование профессиональной культуры проведения измерений различных физических величин, знаний о средствах построения измерительных преобразователей и их метрологических характеристиках и выполнение на современном уровне научных исследований.
Задачи изучения дисциплины:	Студенты должны освоить основные положения измерительной техники, используемой в системах контроля технологических процессов, изучить приборы и методы измерения температуры, давления, размеров отливок, расхода жидкостей и газов, измерения состава и концентрации веществ, электрической проводимости расплавов и др. и получить практические навыки при использовании измерительных средств.
Основные разделы дисциплины:	Классификация измерительных приборов и методов измерений. Погрешности и классы точности средств измерений. Измерение температуры. Измерение давления и перепада давления. Методы измерения напряжений и деформаций. Измерение плотности твердых тел и жидких расплавов. Измерение состава и концентрации веществ. Контроль состава металла. Измерение расхода жидкости и газа. Измерение линейных размеров отливок и проката. Измерение уровня жидкости и сыпучих материалов. Измерение времени, скорости, вибрации.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОПК-8 – способность следовать метрологическим нормам и правилам, выполнять требования национальных и международных стандартов в области профессиональной деятельности ПК-2 – способность выбирать методы исследования, планировать и проводить необходимые эксперименты, интерпретировать результаты и делать выводы
Общая трудоемкость дисциплины:	5 з.е.
Всего часов по учебному плану:	180
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Машины и технология литейного производства»

Дисциплина:	«Информационная культура студента»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Целями освоения дисциплины являются: формирование информационной грамотности студентов ВолгГТУ; усвоение ими знаний и умений рационального поиска, отбора, учета, анализа, обработки и использования информации разными методами и способами в самых различных источниках; выработка у студентов ВолгГТУ поисковых навыков (алгоритмов работы) в электронных и карточных каталогах; в универсальных и отраслевых энциклопедиях, словарях, справочниках; в библиографических указателях и базах данных; в реферативных журналах и сборниках; в справочно-правовых системах и электронных ресурсах локального и удаленного доступа.
Задачи изучения дисциплины:	<ul style="list-style-type: none"> - осветить роль библиотек в процессе хранения и передачи научной информации; - научить алгоритмам работы в электронных и карточных каталогах; в универсальных и отраслевых энциклопедиях, словарях и справочниках; - выработать умения делать заказ, бронирование и продление необходимых изданий; - обучить поисковым алгоритмам в библиографических указателях и базах данных; в реферативных журналах и сборниках обзоров; в электронных ресурсах локального и удаленного доступа; - научить правилам составления и редактирования библиографического описания научных и учебных документов; - обучить грамотному оформлению библиографических ссылок и списков использованных источников согласно федеральным государственным стандартам; -- привить культуру оформления исследовательских работ на основе стандартов университета.
Основные разделы дисциплины:	<p>Знакомство со справочно-библиографическим аппаратом ИБЦ ВолгГТУ. Методика поиска и отбора информации по конкретным темам.</p> <p>Система научной информации. Библиотека как центр информационного обеспечения учебной и научной деятельности.</p> <p>Методика поиска информации по теме выпускной работы бакалавра в локальной сети вуза и Интернет.</p> <p>Методика библиографического оформления научной работы.</p>
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОПК-6 – способность использовать нормативные правовые документы в своей профессиональной деятельности
Общая трудоемкость дисциплины:	1 з.е.

Всего часов по учебному плану:	36
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	
Кафедра - разработчик программы:	«Библиотека»

Дисциплина:	«Информационные технологии в металлургии»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Формирование базовых знаний о теоретических основах осуществления процессов переработки информации с помощью современных персональных компьютеров в конкретной области – металлургии.
Задачи изучения дисциплины:	Основными задачами при изучения дисциплины являются приобретение студентами знаний: <ul style="list-style-type: none"> - об информационных системах, применяемых в металлургии; - о методах автоматизированного сбора, передачи, обработки и накопления информации, - о параметрах технологических процессов и технических средствах; - о применении автоматизированных технологических комплексов в металлургии, - о структуре, предметном и логическом проектировании баз данных, пакетов стандартных прикладных программ, информационных и вычислительных сетей для совершенствования металлургических технологий.
Основные разделы дисциплины:	Информационная структура металлургического предприятия, методы автоматизированного сбора, передачи, обработки и накопления информации о параметрах технологических процессов в металлургии, архитектура современных программных средств, предметное и логическое проектирование баз данных, пакетов стандартных прикладных программ, информационных и вычислительных систем в металлургии, принципы построения и реализации информационной системы в металлургии.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ПК-5 – способностью выбирать и применять соответствующие методы моделирования физических, химических и технологических процессов
Общая трудоемкость дисциплины:	5 з.е.
Всего часов по учебному плану:	180
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

Дисциплина:	«Основы автоматизации металлургических процессов»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Формирование у студентов совокупности знаний, охватывающих основы теории автоматического регулирования и управления, их практического применения при выборе и эксплуатации средств автоматики для обеспечения функциональной работы плавильных, нагревательных и термических печей.
Задачи изучения дисциплины:	Студент должен иметь четкие представления о принципах построения систем автоматического контроля, сигнализации и регулирования, их влиянии на эффективность работы оборудования, экологию и качество металлопродукции.
Основные разделы дисциплины:	Общие сведения и понятия о системах автоматического контроля, регулирования и управления; понятия о температуре и термометрических свойствах, классификация методов и средств измерения температуры; понятия и классификация способов измерения давления; классификация средств измерения расхода газов и воздуха; классификация методов анализа состава вещества.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОПК-7 – готовность выбирать средства измерений в соответствии с требуемой точностью и условиями эксплуатации ПК-4 – готовность использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы
Общая трудоемкость дисциплины:	5 з.е.
Всего часов по учебному плану:	180
Форма итогового контроля по дисциплине:	Экзамен
Форма контроля СРС по дисциплине:	Курсовая работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

Дисциплина:	«Моделирование процессов и объектов в металлургии»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Целью преподавания дисциплины является знакомство студентов с основными методами построения и использования детерминированных математических моделей для совершенствования имеющихся и разработки новых технологических процессов металлургического производства
Задачи изучения дисциплины:	Основной задачей изучения дисциплины является освоение студентами навыков использования принципов системного подхода при изучении основных технологических процессов металлургического производства, построения математических моделей процессов тепло- и массопереноса, использования численных методов для разрешения построенных моделей относительно выходных параметров, а также приобретение навыков использования компьютера для проведения расчетов на всех этапах моделирования.
Основные разделы дисциплины:	Виды моделей. Системный подход к процессу моделирования. Принципы декомпозиции объектов моделирования. Этапы математического моделирования. Дифференциальное уравнение теплопроводности. Способы уменьшения его размерности. Виды граничных и начальных условий. Моделирование нагрева и охлаждения с учетом плавления и кристаллизации. Дифференциальное уравнение диффузии и способы задания его граничных условий. Моделирование диффузии в условиях образования и роста на поверхности металла промежуточных слоев. Решение обыкновенных дифференциальных уравнений методом Эйлера. Решение уравнений в частных производных методом конечных разностей. Явные и неявные разностные схемы. Устойчивость и сходимости решения. Оценка погрешности результатов расчетов.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ПК-5 – способностью выбирать и применять соответствующие методы моделирования физических, химических и технологических процессов
Общая трудоемкость дисциплины:	4 з.е.
Всего часов по учебному плану:	144
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа

**Кафедра – разработчик «Технология материалов»
программы:**

Дисциплина:	«Механика сплошных сред»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Создание у студентов теоретической базы знаний для успешного изучения дисциплины «Теория обработки металлов давлением».
Задачи изучения дисциплины:	1) получение знаний об основных понятиях, положениях и гипотезах механики сплошных деформируемых сред; 2) получение знаний об основных уравнениях, описывающих напряжения, перемещения, деформации, скорости деформации в точке сплошной среды, нагруженной внешними силами, и навыков по их практическому применению при решении задач; 3) получение знаний о методах аналитического и графического анализа напряженного и деформированного состояния в точке сплошной среды и навыков по их практическому применению при решении задач.
Основные разделы дисциплины:	Теория напряжений. Теория деформаций. Теория скоростей деформации. Методы решения задач с применением основных уравнений механики сплошных сред.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОПК-1 – готовность использовать фундаментальные общеинженерные знания ПК-3 – готовность использовать физико-математический аппарат для решения задач, возникающих в ходе профессиональной деятельности
Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108
Форма итогового контроля по дисциплине:	Экзамен
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

Дисциплина:	«Теория обработки металлов давлением»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Создание у студентов теоретической базы знаний для успешного изучения дисциплин «Теорияковки», «Основы процессов объемной штамповки», «Теория листовой штамповки», «Теория прокатки», «Теория волочения и прессования».
Задачи изучения дисциплины:	<ol style="list-style-type: none"> 1) получение знаний об основных понятиях, гипотезах и разделах науки о теории пластической деформации металлов; 2) получение знаний об основных реологических моделях сплошных пластически деформируемых сред; 3) получение знаний об уравнениях пластического состояния деформируемых твердых тел, уравнениях связи между напряжениями и деформациями, скоростями деформации; 4) получение знаний об основных законах пластической деформации металлов; 5) получение знаний о физической и физико-химической природе пластической деформации металлов и сплавов; 6) получение знаний об основных теоретических методах определения напряжений, деформаций, скоростей деформации, усилий деформирования в различных процессах обработки металлов давлением.
Основные разделы дисциплины:	<p>Уравнения пластического состояния деформируемых твердых тел. Природа пластической деформации металлов. Основные законы и принципы пластической деформации.</p> <p>Сопrotивление металлов и сплавов пластическому деформированию.</p> <p>Контактное трение при обработке металлов давлением</p> <p>Неравномерность деформации.</p> <p>Технологическая пластичность и деформируемость сталей и сплавов при обработке давлением.</p> <p>Теоретические методы определения напряжений и усилий в процессах обработки металлов давлением.</p>
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	<p>ОПК-1 – готовность использовать фундаментальные общеинженерные знания</p> <p>ПК-4 – готовность использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы</p>
Общая трудоемкость дисциплины:	8 з.е.
Всего часов по учебному	288

плану:

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет, экзамен

Форма контроля СРС по дисциплине: Контрольная работа, курсовая работа

Кафедра - разработчик программы: «Технология материалов»

Дисциплина:	«Экспериментальная механика»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Создание базы знаний по планированию эксперимента, использованию методов математической статистики для обработки результатов эксперимента, применению экспериментальных методов при исследовании процессов ОМД.
Задачи изучения дисциплины:	<p>ознакомление с принципами и методами измерений, погрешностями измерений, причинами их возникновения и методами исключения;</p> <p>овладение методикой статистической обработки результатов прямых измерений с многократными наблюдениями;</p> <p>получение знаний по выбору экспериментальных методов исследования процессов ОМД и средств измерения в соответствии с поставленной задачей;</p> <p>получение знаний по планированию и проведению лабораторного и промышленного эксперимента.</p>
Основные разделы дисциплины:	<p>Измерения и их виды, средства и методы измерений.</p> <p>Основы экспериментальных методов теории обработки металлов давлением.</p> <p>Экспериментальные методы теории обработки металлов давлением.</p>
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	<p>ОПК-1 – готовность использовать фундаментальные общеинженерные знания</p> <p>ПК-4 – готовность использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы</p>
Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108
Форма итогового контроля по дисциплине:	Экзамен
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

Дисциплина:	«Основы технологических процессов обработки металлов давлением»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Целью преподавания дисциплины является ознакомление студентов с основными методами обработки металлов давлением и создания у них базы знаний для изучения последующих специальных дисциплин.
Задачи изучения дисциплины:	<p>В результате изучения дисциплины студенты должны знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> – сортамент продукции, получаемой обработкой металлов давлением; – сущность методов обработки металлов давлением и их основные разновидности; – технологические схемы процессов обработки металлов давлением. <p>Студенты должны уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> – применять полученные знания основ обработки металлов давлением для выбора рационального способа получения заготовок методами ОМД; – разрабатывать основные элементы и этапы технологических процессов изготовления заготовок обработкой металлов давлением; – давать оценку совершенства технологического процесса, технологичности конструкции деталей машин и их качеству.
Основные разделы дисциплины:	Основные понятия и определения, методы обработки металлов давлением: прокатка, волочение, прессование, ковка, штамповка, трубное производство. Специальные методы обработки металлов давлением
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ПК-4 –готовностью использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы
Общая трудоемкость дисциплины:	6 з.е.
Всего часов по учебному плану:	216
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет, экзамен
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

Дисциплина:	«Термическая обработка металлов и сплавов»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Формирование у студентов знаний о закономерностях фазовых и структурных превращений при термической обработке и влиянии их на свойства металлов и сплавов, а также ознакомление с основами технологии термообработки полуфабрикатов и готовых изделий.
Задачи изучения дисциплины:	Знание классификации основных видов и закономерностей изменения структуры и свойств при различных операциях термической обработки. Изучение структурных изменений при холодной и горячей пластической деформации, а также влиянии деформации на структуру сплавов при различных видах термомеханической обработки. Знание основ технологии термической обработки полуфабрикатов и изделий, а также принципы управления структурой и свойствами в технологическом процессе. Обоснование выбора экологической технологии термической обработки и оборудования.
Основные разделы дисциплины:	Структурные изменения при различных видах отжига I рода. Фазовые превращения при отжиге второго рода сталей. Закалка сталей. Превращения при отпуске сталей. Термомеханическая обработка сталей. Основы химико-термической обработки. Основы технологии термической обработки крупных поковок. Основы технологии термической обработки крупных поковок. Технология термической обработки листового проката. Основы технологии термической обработки заготовок из конструкционных сталей. Технология термической обработки штампов для горячего деформирования. Технология термической обработки штампов для холодного деформирования. Оборудование термической обработки в цехах ОМД. Экологические аспекты оборудования и термической обработки.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ПК-4 –готовностью использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы
Общая трудоемкость дисциплины:	4 з.е.
Всего часов по учебному плану:	144
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа

**Кафедра – разработчик «Технология материалов»
программы:**

Дисциплина:	«Основы процессов объемной штамповки»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Ознакомление студентов с теоретическими основами процессов объемной штамповки
Задачи изучения дисциплины:	1) ознакомление с сущностью процессов объемной штамповки, их основными разновидностями и деформационными показателями; 2) получение знаний по вопросам проектирования технологического инструмента и выбора оборудования для объемной штамповки; 3) овладение методикой проектирования маршрутов и составления технологических схем процессов объемной штамповки.
Основные разделы дисциплины:	Горячая объемная штамповка на молотах. Горячая объемная штамповка на кривошипных горячештамповочных прессах (КГШП) Штамповка на горизонтально-ковочных машинах (ГКМ). Металлосберегающие технологии горячей объемной штамповки
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ПК-5 – способность выбирать и применять соответствующие методы моделирования физических, химических и технологических процессов ПК-9 – готовность проводить расчёты и делать выводы при решении инженерных задач
Общая трудоемкость дисциплины:	5 з.е.
Всего часов по учебному плану:	180
Форма итогового контроля по дисциплине:	Экзамен
Форма контроля СРС по дисциплине:	Курсовая работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

Дисциплина:	«Основы автоматизации технологических процессов обработки металлов давлением»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Ознакомление студентов с основами теории управления технологическими процессами прокатно-волочильного и кузнечно-штамповочного производства для обоснованного выбора элементов и систем управления, эксплуатации системы автоматизации прокатных и волочильных станов, молотов, прессов и другого специального оборудования.
Задачи изучения дисциплины:	<ol style="list-style-type: none"> 1) изучение основ теории управления и регулирования технологическими процессами; 2) изучение основных подходов при проектировании и создании схем, реализующих автоматическое управление технологическими процессами; 3) изучение особенностей автоматизации различных процессов прокатного, волочильного и кузнечно-штамповочного производства; 4) изучение релейных и бесконтактных систем автоматического управления; 5) изучение методов измерений и видов датчиков.
Основные разделы дисциплины:	<p>Элементы теории автоматического управления и регулирования</p> <p>Микропроцессорная техника</p> <p>Методы измерения и датчики технологического контроля</p> <p>Системы автоматического управления и регулирования технологическими процессами прокатно-волочильного производства</p> <p>Системы автоматического управления и регулирования технологическими процессами кузнечно-штамповочного производства</p>
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	<p>ОПК-8 – способность следовать метрологическим нормам и правилам, выполнять требования национальных и международных стандартов в области профессиональной деятельности</p> <p>ПК-4 – готовность использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы</p>
Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по	Контрольная работа

дисциплине:

Кафедра – разработчик «Технология материалов»

программы:

Дисциплина:	«Оборудование прокатно-волочильных цехов»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Получение студентами знаний и навыков, позволяющих при разработке технологических процессов квалифицированно анализировать, выбирать, назначать прокатно-волочильное оборудование в зависимости от его возможностей и технических характеристик.
Задачи изучения дисциплины:	1) ознакомиться с классификацией основного и вспомогательного оборудования, используемого при обработке металлов давлением; 2) получение знаний об основных характеристиках оборудования, особенностях его конструкции и технологических возможностях; 3) овладение методикой расчета и проектирования основных узлов и деталей основного и вспомогательного оборудования; 4) овладение методикой производить необходимую проверку на прочность, жесткость и т.п. основных узлов и деталей оборудования;
Основные разделы дисциплины:	Прокатные станы. Рабочие клетки. Передаточные механизмы. Оборудование для транспортировки и резания металлов. Оборудование поточных линий отделки проката. Оборудование волочильных цехов.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ПК-6 –способностью выполнять технико- экономический анализ проектов
Общая трудоемкость дисциплины:	4 з.е.
Всего часов по учебному плану:	144
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Курсовой проект, контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

Дисциплина:	«Теория трубного производства»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Ознакомление с теоретическими основами производства труб методами прокатки и прессования.
Задачи изучения дисциплины:	1) Изучение теории продольной прокатки труб; 2) Изучение теоретических основ производства труб и трубных заготовок методом прессования; 3) Изучение методов производства сварных труб.
Основные разделы дисциплины:	Продольная прокатка труб. Винтовая прокатка труб. Непрерывная прокатка и редуцирование труб. Переодическая прокатка труб. Волочение и прессование труб. Формовка и сварка труб. Процессы резки и правки в трубном производстве.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОПК-1 –готовностью использовать фундаментальные общинженерные знания ПК-4 –готовностью использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы
Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

Дисциплина:	«Теория волочения и прессования»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Ознакомление студентов с теоретическими основами процессов волочения и прессования.
Задачи изучения дисциплины:	<ol style="list-style-type: none"> 1) изучение процессов волочения и прессования, их основных разновидностей и деформационных показателей; 2) установление характера течения и напряженно-деформированного состояния металла в очаге деформации; 3) овладение методикой расчета усилия при волочении и прессовании и учета влияния на усилие различных факторов; 4) получение знаний о влиянии холодной деформации на структуру и свойства сталей; 5) овладение методикой проектирования маршрутов волочения и прессования.
Основные разделы дисциплины:	<p>Сущность процесса прессования, его основные разновидности и деформационные показатели.</p> <p>Напряженно-деформированное состояние при прессовании круглого сплошного профиля.</p> <p>Заготовки для прессования.</p> <p>Энергосиловые параметры процесса прессования.</p> <p>Сущность процесса волочения, его основные разновидности и деформационные показатели.</p> <p>Деформационные условия процесса волочения круглого профиля</p> <p>Напряженное состояние в очаге деформации</p> <p>Влияние различных факторов на силу (напряжение) волочения</p> <p>Расчет усилия (напряжения) волочения.</p> <p>Упрочнение при волочении стальной проволоки</p> <p>Остаточные напряжения в проволоке.</p> <p>Проектирование переходов при однократном и многократном волочении.</p>
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	<p>ОПК-1 –готовность использовать фундаментальные общеинженерные знания</p> <p>ПК-4 –готовность использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы</p>
Общая трудоемкость дисциплины:	6 з.е.
Всего часов по учебному плану:	216
Форма итогового контроля по дисциплине:	Экзамен
Форма контроля СРС по	Курсовая работа

дисциплине:

Кафедра – разработчик «Технология материалов»

программы:

Дисциплина:	«Теория прокатки»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Ознакомление студентов с основами теории прокатки.
Задачи изучения дисциплины:	<ol style="list-style-type: none"> 1) получение знаний о сущности процессов прокатки, их основных разновидностей и деформационных показателях; 2) установление характера течения и напряженно-деформированного состояния металла в очаге деформации; 3) овладение методикой расчета усилия при прокатке и учета влияния на усилие различных факторов; 4) получение знаний по вопросам выбора технологического инструмента и смазки при прокатке; 5) получение знаний о влиянии холодной и горячей деформации на структуру и свойства сталей; 6) овладение методикой проектирования калибровки и расчета режимов обжатий при прокатке.
Основные разделы дисциплины:	<p>Сущность процесса, характеристика очага деформации и условия захвата полосы валками.</p> <p>Энерго-силовые условия процессов прокатки.</p> <p>Слитки для прокатки блюмов и слэбов.</p> <p>Калибровка и расчет режимов обжатия на блюминге</p> <p>Заготовки для прокатки сортовой стали.</p>
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	<p>ОПК-1 –готовностью использовать фундаментальные общепромышленные знания</p> <p>ПК-4 –готовностью использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы</p>
Общая трудоемкость дисциплины:	5 з.е.
Всего часов по учебному плану:	180
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Курсовая работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

Дисциплина:	«Оборудование кузнечно-штамповочных цехов»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Получение студентами знаний и навыков, позволяющих при разработке технологических процессов квалифицированно анализировать, выбирать, назначать кузнечно-штамповочное оборудование в зависимости от его возможностей и технических характеристик.
Задачи изучения дисциплины:	ознакомление с различными видами оборудования для обработки металлов давлением; ознакомление с основными характеристиками оборудования, особенностями конструкций и технологическими возможностями; получение знаний по вопросам проектирования и расчетов узлов и деталей оборудования для ОМД.
Основные разделы дисциплины:	Молоты. Паровоздушные молоты. Гидравлические прессы. Кривошипные машины
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ПК-6 –способностью выполнять технико- экономический анализ проектов
Общая трудоемкость дисциплины:	4 з.е.
Всего часов по учебному плану:	144
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Курсовой проект, контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

Дисциплина:	«Теорияковки»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Дать основные знания о качестве макроструктуры, физико-химических и механических свойствах исходного материала дляковки, особенностях напряженно-деформированного состояния металла приковке, режимах нагрева и охлаждения заготовок и поковок.
Задачи изучения дисциплины:	В результате изучения дисциплины студенты должны знать: <ul style="list-style-type: none"> – исходный материал дляковки и требования к нему; – основные кузнечные операции; – деформационные показатели, характеризующие различные операцииковки; – инструмент и технологическое оборудование, применяемое в кузнечном производстве.
Основные разделы дисциплины:	Значение процессовковки в производстве уникальных заготовок для различных отраслей промышленности; напряжения и деформации приковке; исходные материалы дляковки на прессах и молотах; нагрев слитков и заготовок подковку. Теория основных операцииковки; биллетировка слитков, разубка заготовок, осадка слитков и заготовок, прошивка заготовок, протяжка слитков и заготовок, раскатка иковка полых заготовок на оправке, операции разгонки, передачи и гибки. Внутренние разрывы в слитках и заготовках приковке; термическая обработка поковок послековки.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОПК-1 – готовность использовать фундаментальные общеинженерные знания ОПК-4 – готовность сочетать теорию и практику для решения инженерных задач ПК-4 – готовность использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы
Общая трудоемкость дисциплины:	4 з.е.
Всего часов по учебному плану:	144
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

Дисциплина:	«Теория листовой штамповки»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Ознакомление с теоретическими основами листовой штамповки.
Задачи изучения дисциплины:	- изучение способов резки листового (полосового) проката; - изучение особенностей штамповки листовых изделий на гидравлических прессах и гибочных вальцах.
Основные разделы дисциплины:	Классификация операций листовой штамповки Разделительные операции листовой штамповки Вытяжка Отбортовка Штампы для листовой штамповки
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ОПК-1 – готовность использовать фундаментальные общеинженерные знания ОПК-4 – готовность сочетать теорию и практику для решения инженерных задач ПК-4 – готовность использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы
Общая трудоемкость дисциплины:	6 з.е.
Всего часов по учебному плану:	216
Форма итогового контроля по дисциплине:	Экзамен
Форма контроля СРС по дисциплине:	Курсовая работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

Дисциплина:	«Основы проектирования прокатно-волочильных цехов»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Ознакомление студентов с теоретическими основами проектирования прокатно-волочильных цехов, а также подготовка их к самостоятельной творческой работе при выполнении выпускных квалификационных работ.
Задачи изучения дисциплины:	1) дать общие сведения по проектированию металлургических и метизных заводов; 2) дать необходимые данные по проектированию прокатных и волочильных цехов, отделений и участков, вспомогательных цехов и служб, производственных зданий и разработка экономической части проекта.
Основные разделы дисциплины:	Общие сведения по проектированию металлургических и метизных заводов. Проектирование основных производственных цехов. Проектирование отделений и участков. Проектирование вспомогательных цехов и служб. Проектирование производственных зданий.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ПК-6 –способностью выполнять технико- экономический анализ проектов
Общая трудоемкость дисциплины:	2 з.е.
Всего часов по учебному плану:	72
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

Дисциплина:	«Основы проектирования кузнечно-штамповочных цехов»
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профили подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель изучения дисциплины:	Ознакомление студентов с основами проектирования кузнечно-штамповочных цехов, а также подготовка их к самостоятельной творческой работе при выполнении выпускных квалификационных работ
Задачи изучения дисциплины:	<ol style="list-style-type: none"> 1) получение знаний о целях и задачах проектирования, об основных нормативных документах; 2) получение знаний о принципах выбора и оценки базовых технологических процессов, состава основного и вспомогательного оборудования, средств автоматизации и механизации производства; 3) получение знаний о методах расчета станкоемкости производственной программы, потребного количества основного оборудования; 4) получение знаний об основных принципах разработки компоновки и технологической планировки цеха, рациональных грузопотоков в цехе;
Основные разделы дисциплины:	Порядок проектирования цехов. Строительное проектирование. Кузнечные цехиковки и горячей объемной штамповки. Вспомогательные службы цеха.
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	ПК-6 – способностью выполнять технико-экономический анализ проектов
Общая трудоемкость дисциплины:	2 з.е.
Всего часов по учебному плану:	72
Форма итогового контроля по дисциплине:	Зачет
Форма контроля СРС по дисциплине:	Контрольная работа
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

Вид практики:	Производственная
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профиль подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Тип практики	Преддипломная
Способ проведения практики	стационарная
Форма обучения:	Очная
Цель практики:	систематизация, закрепление и расширение теоретических и практических знаний по направлению 22.03.02 «Металлургия» профиль подготовки «Обработка металлов давлением», а также применение этих знаний при выполнении выпускной квалификационной работы бакалавра.
Задачи практики:	<ul style="list-style-type: none"> – расширение и закрепление теоретических знаний, полученных при изучении профилирующих дисциплин, в процессе ознакомления с существующими технологическими процессами обработки металлов давлением и применяемым оборудованием; – разработка технологических процессов обработки металлов давлением, постановки и методики проведения практических актуальных исследований; – сбор и систематизация рабочего материала для выполнения выпускной квалификационной работы бакалавра.
Содержание практики:	<p>Подготовительный этап, включающий инструктаж по технике безопасности на рабочем месте, мероприятия по предупреждению производственного травматизма и профессиональных заболеваний</p> <p>Общая часть: расчет годовой производственной программы; условия работы и технические требования к изделию; характеристика и обоснование выбора марки стали</p> <p>Проектно-технологическая часть: составление маршрутной технологии; выбор и обоснование режима и технологических параметров обработки давлением; выбор и расчет оборудования отделения обработки давлением; проектирование отделения (участка) обработки давлением</p> <p>Управление качеством продукции: виды дефектов при обработке давлением; описание существующих способов и организация технического контроля обрабатываемых изделий в проектируемом отделении, применяемое при этом оборудование; управление технологическими параметрами процесса обработки давлением; выбор и обоснование устройств используемых для регулирования и контроля процесса обработки давлением, применительно к выбранному основному оборудованию</p> <p>Подготовка отчета по практике</p>
Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):	<p>ОПК- 1 - готовность использовать фундаментальные общепрофессиональные знания;</p> <p>ПК-1 – способность к анализу и синтезу;</p> <p>ПК-2 – способность выбирать методы исследования, плани-</p>

	<p>ровать и проводить необходимые эксперименты, интерпретировать результаты и делать выводы;</p> <p>ПК-3 – готовность использовать физико-математический аппарат для решения задач, возникающих в ходе профессиональной деятельности;</p> <p>ПК-4 – готовность использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы;</p> <p>ПК-5 – способность выбирать и применять соответствующие методы моделирования физических, химических и технологических процессов;</p> <p>ПК-6 – способностью выполнять технико-экономический анализ проектов;</p> <p>ПК-7 – способность использовать процессный подход;</p> <p>ПК-8 – способность использовать информационные средства и технологии при решении задач, возникающих в ходе профессиональной деятельности;</p> <p>ПК-9 – готовность проводить расчеты и делать выводы при решении инженерных задач.</p> <p>ПК-10 - способность осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке</p> <p>ПК-11 - готовность выявлять объекты для улучшения в технике и технологии</p> <p>ПК-12 - способность осуществлять выбор материалов для изделий различного назначения с учетом эксплуатационных требований и охраны окружающей среды</p> <p>ПК-13 - готовность оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов.</p>
Общая трудоемкость дисциплины:	3 з.е.
Всего часов по учебному плану:	108
Форма промежуточной аттестации по практике:	Зачет
Форма отчетности по практике:	Отчет по практике
Кафедра – разработчик программы:	Технология материалов

Вид практики:	Производственная
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профиль подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Тип практики	Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности
Способ проведения практики	стационарная
Форма обучения:	Очная
Цель практики:	является получение профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности по направлению 22.03.02 «Металлургия» профиль подготовки «Обработка металлов давлением»
Задачи практики:	<ul style="list-style-type: none"> - выполнению литературного и патентного поиска по теоретическим основам напряженно-деформированного состояния металлов и сплавов на различных этапах обработки металлов давлением; - оценка эффективности существующих способов обработки металлов давлением; - методика расчета режимов деформации при обработке металлов давлением; - управление и диагностика технологических процессов, средств измерения и контроля процессов обработки металлов давлением; - анализ результатов экспериментальных и расчетных данных, ведение технической, технологической и эксплуатационной документации; - написание и оформление научно-технических отчетов, информационных обзоров, публикаций.
Содержание практики:	<p>Подготовительный, включающий инструктаж по технике безопасности на рабочем месте, мероприятия по предупреждению производственного травматизма и профессиональных заболеваний.</p> <p>Получение профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности в области выбора основных и вспомогательных материалов и способов реализации основных технологических процессов и прогрессивных методов эксплуатации технологического оборудования при изготовлении продукции черной металлургии, методов стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий.</p> <p>Получение профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности в области обеспечения технического</p>

	<p>оснащения рабочих мест с размещением технологического оборудования, ввод оборудования, участие в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверка качества монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции, проверка технического состояния и остаточного ресурса технологического оборудования, организация профилактического осмотра и текущего ремонта оборудования.</p> <p>Подготовка отчета по практике</p>
<p>Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):</p>	<p>ОПК- 1 - готовность использовать фундаментальные общинженерные знания;</p> <p>ПК-1 – способность к анализу и синтезу;</p> <p>ПК-2 – способность выбирать методы исследования, планировать и проводить необходимые эксперименты, интерпретировать результаты и делать выводы;</p> <p>ПК-3 – готовность использовать физико-математический аппарат для решения задач, возникающих в ходе профессиональной деятельности;</p> <p>ПК-4 – готовность использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы;</p> <p>ПК-5 – способность выбирать и применять соответствующие методы моделирования физических, химических и технологических процессов;</p> <p>ПК-6 – способностью выполнять технико-экономический анализ проектов;</p> <p>ПК-7 – способность использовать процессный подход;</p> <p>ПК-8 – способность использовать информационные средства и технологии при решении задач, возникающих в ходе профессиональной деятельности;</p> <p>ПК-9 – готовность проводить расчеты и делать выводы при решении инженерных задач.</p> <p>ПК-10 - способность осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке</p> <p>ПК-11 - готовность выявлять объекты для улучшения в технике и технологии</p> <p>ПК-12 - способность осуществлять выбор материалов для изделий различного назначения с учетом эксплуатационных требований и охраны окружающей среды</p> <p>ПК-13 - готовность оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов.</p>
<p>Общая трудоемкость дисциплины:</p>	6 з.е.
<p>Всего часов по учебному плану:</p>	216
<p>Форма промежуточной аттестации по практике:</p>	Зачет

Форма отчетности по практике:	Отчет по практике
Кафедра – разработчик программы:	Технология материалов

Вид практики:	Учебная
Направление подготовки:	22.03.02 «Металлургия»
Профиль подготовки (направленность):	«Обработка металлов давлением»
Тип практики	Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков
Способ проведения практики	стационарная
Форма обучения:	Очная
Цель практики:	первичное знакомство студентов с организацией и технологией производства предприятий металлургического профиля.
Задачи практики:	<ul style="list-style-type: none"> – получение знаний в области технологии процессов получения черных и цветных металлов и сплавов в условиях промышленного производства; – получение знаний в области технологии процессов обработки черных и цветных металлов и сплавов в условиях промышленного производства
Содержание практики:	<p>Охрана труда и техника безопасности</p> <p>Металлургическое производство</p> <ul style="list-style-type: none"> - организация грузопотоков металла на металлургическом заводе и технологическая связь со смежными цехами - устройство, виды оборудования и организация грузопотоков в сталеплавильных цехах (шихтовые материалы, виды и назначение огнеупоров, существующие технологии выплавки и внепечной обработки стали, разливка стали в слитки, охрана окружающей среды) - прокатное производство (основные операции и приемы прокатки, типы и краткое устройство прокатных станов, сортамент выпускаемого проката, условные схемы технологического процесса по переделам прокатного производства, виды заготовок и их краткая характеристика, основные дефекты металлопроката) - термические и отделочные цехи (назначение термообработки, сортамент термически обрабатываемых сталей, организация производства и основные технологические процессы, условные схемы цехов и отделений, характеристика термических печей и вспомогательного оборудования, характеристика травильных ванн, закалочных баков, моечных машин, виды брака термообработки) - техническое управление завода и цех контрольных испытаний. - характеристика и краткое описание исследовательских и технологических работ, выполняемых в управлении. Перечень, характеристика и принцип работы лабораторно-исследовательского оборудования ЦКИ. Знакомство с современной аналитической аппаратурой. Подготовка проб и проведение металлографического анализа. Неразрушающие методы контроля металлопроката и продукции. <p>Литейное производство</p> <ul style="list-style-type: none"> - история развития литейного производства

	<p>- разновидности литейных процессов (Виды и назначение формовочных и связующих материалов. Литье в песчанно-глинистые формы: основная схема процесса, преимущества и недостатки, область применения, основные понятия об элементах литейной формы, приспособления и инструменты, модельно-опочная оснастка. Литье по выплавляемым моделям: основная схема процесса, область применения. Литье в оболочковые формы: основная схема процесса, преимущества, недостатки, область применения. Литье в кокиль: основная схема процесса, преимущества, недостатки, область применения. Центробежное литье: основная схема процесса, преимущества, недостатки, область применения.)</p> <p>Подготовка отчёта по практике</p>
<p>Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):</p>	<p>ОПК- 1 - готовность использовать фундаментальные общинженерные знания;</p> <p>ПК-1 – способность к анализу и синтезу;</p> <p>ПК-2 – способность выбирать методы исследования, планировать и проводить необходимые эксперименты, интерпретировать результаты и делать выводы;</p> <p>ПК-3 –готовность использовать физико-математический аппарат для решения задач, возникающих в ходе профессиональной деятельности;</p> <p>ПК-4 – готовность использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы;</p> <p>ПК-5 – способность выбирать и применять соответствующие методы моделирования физических, химических и технологических процессов;</p> <p>ПК-6 – способностью выполнять технико-экономический анализ проектов;</p> <p>ПК-7 – способность использовать процессный подход;</p> <p>ПК-8 – способность использовать информационные средства и технологии при решении задач, возникающих в ходе профессиональной деятельности;</p> <p>ПК-9 – готовность проводить расчеты и делать выводы при решении инженерных задач.</p> <p>ПК-10 - способность осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке</p> <p>ПК-11 - готовность выявлять объекты для улучшения в технике и технологии</p> <p>ПК-12 - способность осуществлять выбор материалов для изделий различного назначения с учетом эксплуатационных требований и охраны окружающей среды</p> <p>ПК-13 - готовность оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов.</p>
<p>Общая трудоемкость дисциплины:</p>	<p>6 з.е.</p>
<p>Всего часов по учебному плану:</p>	<p>216</p>
<p>Форма промежуточной аттестации по практике:</p>	<p>Зачет</p>
<p>Форма отчетности по</p>	<p>Отчет по практике</p>

практике:	
Кафедра - разработчик программы:	Технология материалов

Дисциплина:	«Государственная итоговая аттестация»
Направление подготовки:	22.03.02«Металлургия»
Программа подготовки:	«Обработка металлов давлением»
Форма обучения:	Очная
Цель:	целью государственной итоговой аттестацией является установление уровня подготовки выпускника высшего учебного заведения к выполнению конкретных научных, технических и производственных задач и соответствия его подготовки требованиям Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования (ФГОС ВО)
Задачи:	расширение, углубление и систематизация теоретических и практических знаний и их применение при решении конкретных задач с оценкой эффективности предлагаемого решения; развитие умений и навыков самостоятельной работы с использованием современных методик и средств анализа и расчета при решении разрабатываемых в выпускной работе проблем и вопросов; выяснение степени теоретической подготовки и творческих способностей студента для самостоятельной работы.
Основные разделы :	Выпускная квалификационная работа бакалавра включает в себя: а) анализ изученного материала, выбор и обоснование принимаемого решения; б) уяснение цели, которая должна быть достигнута, или требований, которые должны быть удовлетворены в данной разработке; в) выбор пути решения поставленной задачи и способа ее реализации, г) анализ и конкретизацию решения (выполнение расчетов, проведение необходимого эксперимента, необходимые конструкторские или технологические проработки и т.д.); д) обработку полученных результатов, оформление работы в формализованном виде, составление выводов и рекомендаций. Выполнение ВКР осуществляется в соответствии с заданием и календарным графиком. В ходе подготовки ВКР студент консультируется с руководителем и консультантом по работе, по мере необходимости, в связи с возникающими вопросами. Однако независимо от этого студент обязан не реже одного раза в неделю информировать своего руководителя о ходе выполнения работы. Руководитель проверяет выпускную квалификационную работу бакалавра, подписывает чертежи, пояснительную записку, дает письменный отзыв и после прохождения студентом нормоконтроля направляет его на предвари-

тельную защиту в комиссию кафедры.

В отзыве руководителя о ВКР должна быть оценена актуальность темы, глубина ее проработки, качество выполнения работы в целом, степень или возможность использования ее, охарактеризована проделанная работа по всем разделам.

К защите ВКР допускаются лица, успешно прошедшие все предшествующие аттестационные испытания, предусмотренные учебным планом.

Защита выпускной квалификационной работы проводится на открытом заседании ГЭК. Порядок защиты:

- зачитывается справка деканата о полученных студентом за время обучения оценках;
- предоставляется слово студенту для сообщения по содержанию работы. Продолжительность выступления не должна превышать 10 минут;
- защищающийся отвечает на вопросы членов ГЭК и других присутствующих на защите лиц;
- зачитывается отзыв руководителя;
- заслушиваются выступления и замечания членов ГЭК и других лиц, присутствующих на защите работы;
- предоставляется заключительное слово студенту, в котором он отвечает на критические замечания, высказанные выступавшими.

Продолжительность защиты одной выпускной квалификационной работы не должна превышать 45 минут

Результаты защиты ВКР бакалавра оцениваются одновременно по рейтинговой системе оценки знаний и четырехбалльной системе: 90 - 100 баллов – отлично, 76 - 89 баллов – хорошо, 61 - 75 баллов – удовлетворительно, 60 и менее баллов – неудовлетворительно. Результаты защиты оглашает председатель ГЭК сразу после закрытого заседания.

Выпускнику, защитившему ВКР бакалавра, присваивается решением ГЭК квалификация бакалавра по профилю «Металловедение и термическая обработка металлов» направления 22.03.02 «Металлургия» и выдается диплом о высшем образовании.

Планируемые результаты обучения (перечень компетенций):

- ОК-1 – способность использовать основы философских знаний, анализировать главные этапы и закономерности исторического развития для осознания;
 - ОК-2 – способность использовать основы экономических знаний при оценке эффективности результатов деятельности в различных сферах;
 - ОК-3 – способность к коммуникации в устной и письменной формах на русском и иностранном языках для решения задач межличностного и межкультурного;
 - ОК-4 – способность работать в команде, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия;
 - ОК-5 – способность к самоорганизации и самообразова-
-

нию;

ОК-6 – способность использовать общеправовые знания в различных сферах деятельности;

ОК-7 – способность поддерживать должный уровень физической подготовленности для обеспечения полноценной социальной и профессиональной;

ОК-8 – готовность пользоваться основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф.

ОПК-1 – готовность использовать фундаментальные общеинженерные знания;

ОПК-2 – готовность критически осмысливать накопленный опыт, изменять при необходимости профиль своей профессиональной деятельности;

ОПК-3 – способность осознавать социальную значимость своей будущей профессии;

ОПК-4 – готовность сочетать теорию и практику для решения инженерных задач;

ОПК-5 – способность применять в практической деятельности принципы рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды;

ОПК-6 – способность использовать нормативные правовые документы в своей профессиональной деятельности;

ОПК-7 – готовность выбирать средства измерений в соответствии с требуемой точностью и условиями эксплуатации;

ОПК-8 – способность следовать метрологическим нормам и правилам, выполнять требования национальных и международных стандартов в области профессиональной деятельности;

ОПК-9 – способность использовать принципы системы менеджмента качества.

ПК-1 – способность к анализу и синтезу;

ПК-2 – способность выбирать методы исследования, планировать и проводить необходимые эксперименты, интерпретировать результаты и делать выводы;

ПК-3 – готовность использовать физико-математический аппарат для решения задач, возникающих в ходе профессиональной деятельности;

ПК-4 – готовность использовать основные понятия, законы и модели термодинамики, химической кинетики, переноса тепла и массы;

ПК-5 – способность выбирать и применять соответствующие методы моделирования физических, химических и технологических процессов;

ПК-6 – способностью выполнять технико-экономический анализ проектов;

ПК-7 – способность использовать процессный подход;

ПК-8 – способность использовать информационные средства и технологии при решении задач, возникающих

	<p>в ходе профессиональной деятельности;</p> <p>ПК-9 – готовность проводить расчеты и делать выводы при решении инженерных задач;</p> <p>ПК-10 – способность осуществлять и корректировать технологические процессы в металлургии и материалообработке;</p> <p>ПК-11 – готовность выявлять объекты для улучшения в технике и технологии;</p> <p>ПК-12 – способность осуществлять выбор материалов для изделий различного назначения с учетом эксплуатационных требований и охраны окружающей среды;</p> <p>ПК-13 – готовность оценивать риски и определять меры по обеспечению безопасности технологических процессов.</p>
Общая трудоемкость дисциплины:	6 з.е.
Всего часов по учебному плану:	216
Форма итогового контроля по дисциплине:	Защита выпускной квалификационной работы бакалавра
Форма контроля СРС по дисциплине:	Выпускная квалификационная работа бакалавра
Кафедра – разработчик программы:	«Технология материалов»

